

GALZER

MANUAL DE INSTRUÇÕES

MÁQUINA DE CORTE OXI

TARTARUGA CGI-30N

V. 2.0



Imagem meramente ilustrativa.



ESTE MANUAL CONTÉM INSTRUÇÕES
DE INSTALAÇÃO, USO E CUIDADOS.



LEIA COM ATENÇÃO E UTILIZE SEMPRE OS
EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL (EPIS).

GALZER.COM.BR

O
D
A
G
R
B
O

PELA PREFERÊNCIA!

Parabéns pelo seu novo produto **GALZER**!

Estamos muito felizes em tê-lo como nosso cliente e comprometidos em oferecer sempre os melhores produtos e serviços. Desenvolvemos este manual de instruções para que você possa operar seu produto com segurança e facilidade.

Na **GALZER**, sua satisfação e segurança são nossas prioridades. Por isso, recomendamos que você dedique um momento para ler atentamente todo o manual, especialmente as instruções de segurança, que são fundamentais para evitar acidentes durante o uso.

Nos empenhamos ao máximo para fornecer informações claras e precisas, complementadas por desenhos e fotografias que facilitam o entendimento.

Como estamos em constante aprimoramento, algumas atualizações podem não estar refletidas nesta edição. Caso tenha dúvidas sobre o conteúdo ou sobre o produto recebido, consulte a versão mais recente em nosso site ou entre em contato com o nosso suporte técnico.

SAC:



+55 (31) 9 9574-1521



+55 (31) 2567-8820

GALZER

TERMO DE GARANTIA

A Galzer garante ao Comprador/Usuário que seus equipamentos são fabricados sob rigoroso controle de qualidade, assegurando pleno funcionamento e características adequadas, desde que instalados, operados e mantidos de acordo com as instruções contidas no respectivo manual do produto.

A Galzer compromete-se a reparar ou substituir quaisquer partes ou componentes que, em condições normais de uso, apresentem falhas decorrentes de defeitos de material ou de fabricação durante o período de garantia estabelecido para cada modelo, assegurando também o cumprimento dos direitos previstos em lei para casos de vícios identificados após a compra, conforme os termos deste documento.

Período de Garantia

O equipamento possui **12 (doze) meses** de garantia, sendo:

- **3 (três) meses** de garantia legal; e
- **9 (nove) meses** de garantia contratual, aplicáveis exclusivamente à unidade principal da máquina.

Este termo de garantia é válido a partir da data de emissão da nota fiscal de venda, emitida pela Galzer ou por um revendedor autorizado.

Garantia de Acessórios e Consumíveis

Os acessórios e consumíveis que acompanham o produto — tais como bicos, tochas, cabos, conectores e demais itens sujeitos a desgaste natural — possuem garantia limitada de até **90 (noventa) dias**, conforme legislação vigente.

A cobertura de garantia para consumíveis restringe-se exclusivamente a defeitos de fabricação, não abrangendo desgastes naturais decorrentes de uso, regulagem inadequada, operação indevida ou falta de manutenção preventiva.

Cada modelo pode incluir acessórios distintos, e a disponibilidade desses itens não altera as condições de garantia estabelecidas neste documento.

Esta garantia não cobre:

- Equipamentos Galzer ou componentes que tenham sido alterados, modificados ou submetidos a uso incorreto.
- Danos resultantes de acidentes, transporte inadequado, condições climáticas adversas, instalação imprópria ou manutenção inadequada.
- Intervenções técnicas realizadas por pessoas não autorizadas ou não habilitadas pela Galzer.
- Utilização do equipamento fora das aplicações para as quais foi projetado e fabricado.

Despesas de transporte

Os custos de embalagem e transporte (ida e volta) dos equipamentos que necessitarem de serviços técnicos prestados pela Galzer, quando tais serviços estiverem cobertos pela garantia, serão de responsabilidade da empresa.

Assistência Técnica

Caso seja necessário acionar a assistência técnica, nossa equipe especializada está à disposição para orientações e atendimento.

Clique no botão abaixo e fale diretamente com nosso suporte.



1. INTRODUÇÃO

A Máquina de Corte Tartaruga CG1-30N foi projetada para oferecer robustez, precisão e uniformidade durante operações de corte térmico. Seu motor de alto torque proporciona força constante ao deslocamento, enquanto o sistema de regulação permite ajuste de velocidade estável, garantindo movimento contínuo, firme e livre de instabilidades ou patinação.

O modelo CG1-30N é uma máquina semiautomática, construída em alumínio fundido, característica que proporciona leveza, maior durabilidade e resistência à oxidação, aumentando a vida útil do equipamento mesmo em ambientes industriais severos.

O suporte do maçarico foi projetado para permitir múltiplas configurações de chanfro, possibilitando cortes nos formatos I, Y e V (45°), atendendo diferentes demandas de preparação de juntas.

A Máquina de Corte Tartaruga CG1-30N é compatível com bicos tipo 3 sedes (misturador) ANME, garantindo desempenho confiável, estabilidade da chama e qualidade superior nos cortes.



ATENÇÃO

Recomenda-se a leitura completa deste manual antes da operação, assegurando o uso correto, seguro e em conformidade com os procedimentos técnicos aplicáveis. Mantenha este manual próximo ao equipamento para consultas futuras.

2. INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

- Antes de começar a operar a máquina, verifique a instalação elétrica do local, bem como cabos e extensões.
- Não ligue a máquina em ambientes de alta temperatura. A faixa ideal de operação é de 10°C a 40°C.
- Não utilize a máquina se houver água, poeira condutiva, cabos danificados ou qualquer outra condição insegura.
- Mantenha a máquina fora do alcance de crianças.
- Utilize sempre Equipamentos de Proteção Individual (EPI) durante a operação.
- Mantenha o equipamento protegido contra umidade e chuva.
- Não utilize a máquina em ambientes com partículas condutivas suspensas no ar ou gases corrosivos.

ORIENTAÇÕES

- Ruído excessivo pode causar danos à audição. Utilize sempre protetores auriculares.
- Nunca opere o equipamento com luvas, mãos ou roupas molhadas, ou em ambientes alagados ou sob chuva.

- Nunca toque em qualquer parte do corpo nos cabos de saída de energia do inversor.
- O eletromagnetismo emitido pela máquina pode causar interferência em aparelhos médicos, marca-passos ou dispositivos similares.
- Nunca movimente o equipamento pelos cabos elétricos, cordões, tocha ou garra de obra.
- Utilize sempre equipamento de proteção respiratória.
- Utilize exaustor ou ventilação adequada para manter longe da zona de respiração os fumos e gases resultantes do processo de soldagem.
- Mantenha visitantes afastados da área de trabalho.



Nunca utilize o equipamento em locais que contenham produtos inflamáveis ou explosivos.

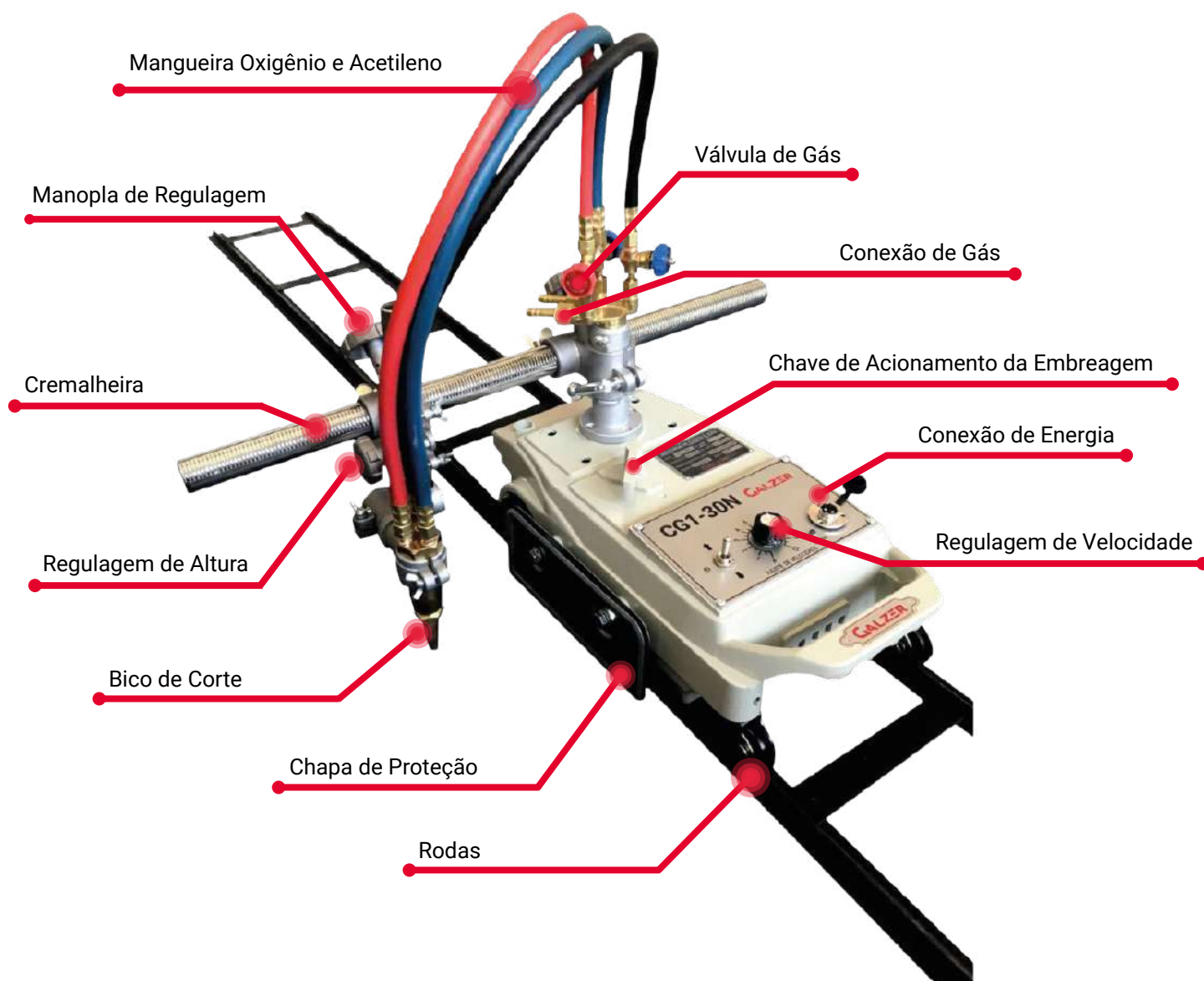
3. CONTEÚDO DA EMBALAGEM

- Máquina de corte;
- Maçarico 3 sedes com mangueiras;
- Cremalheira com manoplas de regulagem;
- Bico de Corte - (ANME 1/16) 10 - 75 mm;
- Bico de Corte - (ANME 1/32) 03 - 06 mm;
- Bico de Corte - (ANME 3/64) 05 - 12 mm.

4. INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Modelo	CG1-30N
Tensão de entrada	220 V $\pm$ 10% AC
Frequência	50 / 60 Hz
Velocidade de corte	50 a 1200 mm/min
Espessura de corte	6 a 300 mm
Placa de aço	Conforme o bico
Tipo de trilho	A configuração padrão de fábrica é destinada a trilhos positivos, podendo adquirir, separadamente, um kit de rodas para trilhos negativos.
Gases	Acetileno e oxigênio
Dimensões da máquina	470 x 230 x 240 mm (C x L x A)
Peso da máquina	16 kg
Peso do trilho	8 kg

5. ESTRUTURA E COMPONENTES



6. APLICAÇÃO

UMA MÁQUINA, VÁRIAS UTILIDADES

Esta máquina utiliza gás combustível de média pressão e oxigênio de alta pressão. Trata-se de um equipamento de corte multiutilidade, adequado não apenas para cortes retos em chapas de aço com espessura superior a 5 mm, mas também para a execução de cortes chanfrados e cortes em formato "V".

7. MONTAGEM



CORPO

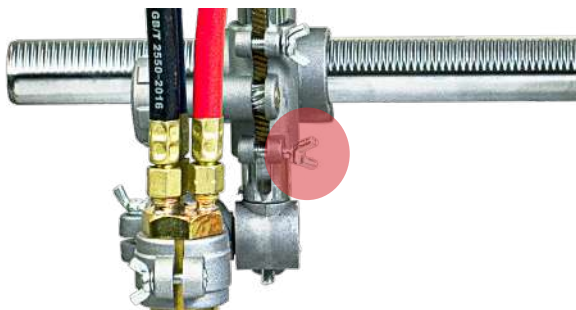
É feito de liga de alumínio, apresentando peso leve, alta força e resistência à corrosão.

MOTOR

A máquina de corte a gás CG1-30 conta com um motor modelo ZYT261 com potência de 24 W, utilizado pela máquina, que é de pequeno tamanho e boa durabilidade e é também capaz de ir tanto para frente quanto em sentido reverso.

REGULADOR DE VELOCIDADE

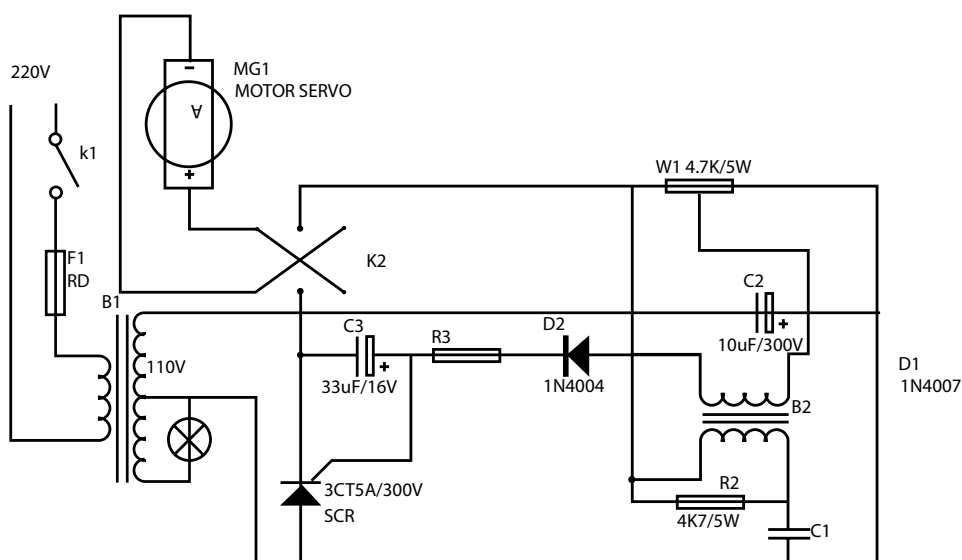
A máquina conta com um sistema para regular a velocidade, bastando girar o botão central destacado na foto ao lado, para a velocidade desejada.



MONTAGEM DO MAÇARICO DE CORTE

A tocha do maçarico pode ter sua altura ajustada para cima ou para baixo, e o ângulo pode ser ajustado em até 45°, desde que as presilhas estejam soltas.

ESQUEMA ELÉTRICO



7. INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

1. Corte reto

Para realizar cortes retos, posicione as trilhas guia sobre a chapa de aço a ser cortada e ajuste a máquina sobre o trilho. Em seguida, programe o ângulo e a velocidade de corte conforme a espessura da chapa.

2. Conexões e ignição

Conecte o cilindro de oxigênio e o gerador de acetileno ao distribuidor de gás por meio das mangueiras. Abra a chave principal e ajuste a válvula de controle de gás. Após acionar o equipamento, acenda o bico de corte e regule a chama. Com isso, o processo de corte pode ser iniciado.

3. Corte chanfrado

Para cortes chanfrados, solte o parafuso de presilha no suporte da tocha, ajuste o ângulo desejado e, em seguida, aperte novamente o parafuso para fixar a posição.

4. Controle de velocidade e operação do motor

A máquina possui um motor DC cuja velocidade é ajustada por um botão giratório, que atua como regulador. Uma chave de lâmina única controla o acionamento e o desligamento do motor. Os movimentos para frente e para trás são definidos pela chave localizada no painel central. Uma escala graduada indica a velocidade; basta girar o botão para selecionar o nível desejado, que determina também a velocidade de corte.

5. Válvulas de controle e operação pós-corte

O equipamento possui três válvulas:

- Válvula de gás combustível,
- Válvula de pré-aquecimento do oxigênio,
- Válvula de corte.

A válvula de gás combustível e a válvula de pré-aquecimento do oxigênio servem para ajustar a chama de pré-aquecimento da mistura de gases. Após atingir a temperatura adequada, abra gradualmente a válvula de oxigênio para liberar o fluxo de corte.

Com a máquina alinhada às trilhas, inicie o corte reto. Ao concluir, feche a válvula de oxigênio e desligue o equipamento utilizando a chave de lâmina única. Durante a troca do bico de corte, a porca deve ser solta com cuidado. Certifique-se sempre de que todas as conexões estejam firmes e adequadamente apertadas antes de iniciar a operação para garantir funcionamento seguro e estável.

8. MANUTENÇÃO

- A máquina de corte deve ser mantida em local seco para evitar umidade. Não utilize o equipamento ao ar livre em dias de chuva, a fim de prevenir falhas elétricas.
- Realize a inspeção e limpeza do equipamento antes de cada utilização. Verifique e ajuste as partes móveis da tocha, certificando-se de que não haja folgas.
- Desenvolva o hábito de desligar o botão liga/desliga sempre que o operador fizer pausas. Em períodos longos de inatividade, desligue totalmente a energia para evitar superaquecimento e danos ao motor.
- Deve haver um responsável designado para o uso, conservação, inspeção e manutenção periódica do equipamento.
- Evite alterar rapidamente a direção de corte, pois isso pode causar danos ao mecanismo da máquina.

9. TABELA DE RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

FALHA	POSSÍVEL CAUSA	SOLUÇÃO
A luz indicadora não acende, a máquina não funciona.	1. Fonte de alimentação não está ligada; 2. Mau contato da linha de alimentação de comutação; 3. Dano no transformador.	• Ligue a fonte de alimentação; • Detecte o circuito, conectando novamente; • Substitua o transformador.
A luz indicadora brilha, a máquina não funciona.	1. Botão de velocidade está desligado; 2. Dano na placa de controle ou dano no motor; 3. Sistema de controle (placa e painel).	• Acione o botão de velocidade; • Substitua a placa de controle; • Substitua o motor.
Velocidade inconstante	1. Rodas e trilha com detritos; 2. Danos na engrenagem de transmissão.	• Remova a roda e os detritos da trilha; • Substitua a engrenagem motriz.

ANOTAÇÕES

[illegible]

GALZER

Acesse o nosso site www.galzer.com.br
e conheça **toda a nossa linha de produtos.**

IMPORTADO POR: GALZER IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.
CNPJ: 38.658.832/0003-34
FABRICADO NA CHINA