

# GALZER

MANUAL DE INSTRUÇÕES

**FURADEIRA COM BASE MAGNÉTICA**

**MODELO 130X-N**



 ESTE MANUAL CONTÉM INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO E LISTA DE PEÇAS.

 LEIA ATENTAMENTE ANTES DE OPERAR ESTE PRODUTO. USE EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL (E.P.I.S.).

[WWW.GALZER.COM.BR](http://WWW.GALZER.COM.BR)

## TERMO DE GARANTIA

Garantimos ao Comprador/Usuário que seus equipamentos são fabricados com rigoroso controle de qualidade, assegurando pleno funcionamento e características adequadas, desde que instalados, operados e mantidos conforme as orientações descritas no manual de instruções correspondente a cada produto.

A Galzer compromete-se a substituir ou reparar quaisquer partes ou componentes de seus equipamentos que, em condições normais de uso, apresentem falhas decorrentes de defeitos de material ou fabricação durante o período de garantia designado para cada modelo.

Reiteramos nosso compromisso com os direitos previstos em lei, garantindo reparo ou substituição de partes ou componentes que apresentem vícios ou defeitos de fabricação identificados após a compra, conforme os termos descritos neste documento.

### **Esta garantia não cobre:**

Equipamentos Galzer ou componentes que tenham sido alterados ou submetidos a uso incorreto.

Danos causados por acidentes, transporte inadequado, condições atmosféricas adversas, instalação ou manutenção inadequada.

Intervenções técnicas realizadas por pessoas não autorizadas ou não habilitadas pela Galzer.

Uso do equipamento fora das aplicações para as quais foi projetado e fabricado.

### **Despesas de transporte:**

Os custos de embalagem e transporte (ida e volta) de equipamentos que necessitem de serviços técnicos da Galzer, realizados em suas instalações e cobertos pela garantia, serão de responsabilidade da Galzer.

### **Validade e período de garantia:**

Este termo de garantia é válido a partir da data de emissão da nota fiscal de venda, emitida pela Galzer ou por um revendedor autorizado.

O período de garantia é de 12 (doze) meses de garantia.



É importante destacar que qualquer defeito ou problema resultante do não seguimento das instruções especificadas no manual é considerado mau uso e resultará na perda da garantia.

## CONHEÇA MAIS SOBRE SEU PRODUTO

A Furadeira de Base Magnética oferece alto desempenho, segurança e praticidade na perfuração de metais. Com motor de 1.300W e rotação de 800 RPM, permite furos de até 35mm com curso máximo de 125mm, utilizando exclusivamente brocas anulares. Sua base magnética gera 10.000N de força, garantindo total estabilidade. Conta com reservatório de refrigeração em aço inox, pino guia, manivelas com pegada antiderrapante e sistema de ventilação eficiente. É ideal para indústrias metalúrgicas, construção naval, manutenção ferroviária, montagem de estruturas e diversos serviços de serralheria e manutenção.



**SAC:** (31) 99754-4367



**E-mail:** [assistencia@galzer.com.br](mailto:assistencia@galzer.com.br)



**ATENÇÃO!**

Para reduzir o risco de acidentes, o usuário deve ler atentamente este manual de instruções. Consulte sempre a seção apropriada deste manual antes de qualquer operação.



**ATENÇÃO!**

É obrigatório o uso de **óculos** de proteção, **máscara** contra poeira e **luvas** de segurança ao utilizar este equipamento.

# ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ESPECIFICAÇÕES	DADOS
FREQUÊNCIA.	50 /60 hz.
CAPACIDADE MÁXIMA DE FURAÇÃO.	35 mm.
CAPACIDADE DE BROCA HELICOIDAL.	1,5" ~ 13 mm.
TENSÃO NOMINAL.	220 v.
FORÇA MAGNÉTICA.	10.000 n.
POTÊNCIA NOMINAL.	1.300 w.
VELOCIDADE SEM CARGA.	800 rpm.
CURSO MÁXIMO DE DESLOCAMENTO.	125 mm.

## SEGURANÇA

### LOCAL DE TRABALHO

- Mantenha o local de trabalho limpo e bem iluminado. Locais desorganizados ou mal iluminados aumentam o risco de acidentes.
- Nunca opere este equipamento na presença de líquidos inflamáveis, gases ou poeira. As faíscas geradas podem provocar incêndios.
- Mantenha crianças e outras pessoas afastadas durante a operação.
- Limpe a base magnética após cada uso.
- Lubrifique os trilhos sempre que perceber dificuldade no deslizamento.

### ELÉTRICA

- Mantenha o equipamento fora de chuva ou umidade.
- Não puxe o cabo de alimentação para transportar, desconectar ou arrastar o equipamento.
- Ao operar em ambientes externos, utilize extensões apropriadas.
- Se o uso em local úmido for inevitável, utilize uma fonte de alimentação com proteção diferencial (DR), o que reduz o risco de choque elétrico.
- Nunca corte ou modifique o cabo de alimentação ou o plugue.
- Não use a furadeira se o interruptor estiver com defeito.
- Desconecte da tomada antes de realizar qualquer ajuste, troca de acessórios ou armazenamento.
- Confirme a tensão elétrica antes do uso (variação permitida de até  $\pm 5\%$ ). Tensões fora deste padrão podem causar queima do motor ou risco de choque.
- Desligue da tomada antes de qualquer manutenção.

- Verifique periodicamente os dispositivos de proteção elétrica.
- Faça o aterramento adequado.

## PESSOAL

- Mantenha-se sempre alerta e atento.  
Não opere se estiver cansado, sob efeito de álcool, drogas ou medicação.
- Utilize equipamentos de proteção individual (EPI):  
Óculos, máscara, luvas e protetores auriculares.
- Remova qualquer chave ou ferramenta de ajuste antes de ligar a furadeira.
- Mantenha sempre uma postura estável e equilibrada.
- Não use roupas largas, bijuterias ou deixe cabelo solto.
- Prenda o cabelo e não utilize luvas soltas. Após finalizar o serviço, desligue o equipamento antes de sair do local.
- Se houver dispositivo de extração de pó, utilize-o adequadamente.
- Garanta que o interruptor esteja na posição desligada (OFF) antes de conectar à tomada.
- Verifique periodicamente o estado do equipamento:  
Alinhamento, peças soltas, desgastes ou danos.
- Mantenha as ferramentas de corte afiadas e limpas.
- Não permita entrada de água no motor e mantenha as entradas de ventilação desobstruídas.
- Em serviços suspensos, utilize cinto de segurança e fixe corretamente o equipamento para evitar quedas em caso de falta de energia.

## VIBRAÇÃO

- Pessoas com problemas circulatórios, diabetes, distúrbios neurológicos ou grávidas não devem operar este equipamento.
- Use luvas apropriadas para reduzir o impacto da vibração.
- Intercale períodos de uso com pausas regulares.
- Mantenha o equipamento sempre bem ajustado e lubrificado para reduzir a vibração.



Este equipamento depende exclusivamente de energia externa. Em caso de falha no fornecimento, o sistema magnético será desativado. Para garantir a segurança, especialmente em trabalhos em altura, utilize uma cinta de fixação confiável.

# INSTALAÇÃO

## LUBRIFICAÇÃO:

1. Posicione o frasco de óleo lubrificante no suporte fornecido (Figura 1).
2. Fixe o suporte no local específico na furadeira, aparafusando-o firmemente (Figura 2 e 3).



**ATENÇÃO!**

Ao utilizar a furadeira com base magnética na posição horizontal, o sistema de lubrificação com frasco não poderá ser utilizado. Lubrifique manualmente.

3. **Mangueira de lubrificação:** Encaixe uma extremidade da mangueira no regulador de fluxo, localizado abaixo do frasco. Em seguida, conecte a outra extremidade da mangueira no eixo da furadeira (Figura 3 e 4).
4. **Fluxo do fluido:** No regulador, gire no sentido horário para aumentar a vazão do lubrificante ou no sentido anti-horário para diminuir e fechar o fluxo.



Figura 1



Figura 2



Figura 3



Figura 4

## **BROCA HELICOIDAL (BROCA COMUM):**

1. Insira o suporte no eixo e fixe utilizando os parafusos de fixação, apertando-os com a chave Allen M5. (Figura 1 e 2).
2. Encaixe o mandril no suporte até travar. (Figura 3).
3. Solte as garras do mandril com a chave de mandril, girando no sentido anti-horário (Figura 4).
4. Insira a broca e aperte as garras girando no sentido horário até firmar bem (Figura 4).



Figura 1



Figura 2



Figura 3



Figura 4

## **BROCA COPO:**

1. Encaixe a broca no eixo e fixe com os parafusos de fixação, utilizando a chave Allen M5.



## DICAS DE OPERAÇÃO PARA FURAÇÃO

- Utilize sempre o pino guia para centralizar o furo.
- Comece a furação com avanço suave, até que a broca toque suavemente a chapa de aço.
- Reduza a velocidade de avanço quando estiver perto de concluir o corte.
- Lembre-se de manter uma lubrificação contínua. O fluxo mínimo recomendado é de 47 ml/min.



**ATENÇÃO!**

Para materiais que geram muito pó, como ferro fundido, use ar comprimido ao invés de lubrificação.

- Se ocorrer acúmulo de cavacos, interrompa e limpe, evitando danos à broca.
- Caso o retalho fique preso dentro da broca, remova batendo suavemente com uma barra.

### O ACUMULO DE CAVACO OCORRE PELOS SEGUINTE MOTIVOS:

PROBLEMA	SOLUÇÃO
<b>BROCA DESGASTADA OU QUEBRADA.</b>	Substitua por uma broca nova.
<b>FOLGA NO EIXO.</b>	Ajuste a folga.
<b>LUBRIFICAÇÃO OU RESFRIAMENTO INSUFICIENTE.</b>	Aumente o fluxo de lubrificação.
<b>AVANÇO RÁPIDO OU MATERIAL MUITO RÍGIDO.</b>	Reduza a velocidade de avanço.
<b>MOLA DO SUPORTE QUEBRADA.</b>	Substitua a lâmina.

## SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

PROBLEMA	RAZÃO	SOLUÇÃO
<b>BASE MAGNÉTICA NÃO FIXA.</b>	Interruptor com mau contato.	Conserte ou substitua o interruptor.
	Falta de energia.	Verifique e repare a fonte de alimentação.
	Fusível queimado.	Substitua o fusível.
	Curto-circuito ou queima na bobina magnética.	Conserte ou substitua a base magnética.
	A base não adere na peça metálica.	Troque ou aumente a espessura da peça.
<b>O EQUIPAMENTO NÃO LIGA.</b>	Mau contato no interruptor.	Conserte ou substitua o interruptor.
	Plugue solto.	Reconecte corretamente na fonte de alimentação.
	As escovas não fazem contato com o coletor.	Substitua as escovas.
<b>MAGNETISMO FRACO.</b>	A peça metálica é muito fina.	Substitua a espessura da peça de contato.
	Superfície de aderência muito pequena.	Substitua por uma base maior.
<b>OS FUROS ESTÃO SAINDO OVAIS.</b>	A vibração fez os parafusos de fixação afrouxarem.	Aperte novamente os parafusos de fixação.
	A broca corta apenas de um lado.	Afie a broca.
	Há resíduos ou sujeira na superfície de aderência.	Limpar completamente a base magnética e a superfície de contato.

# **GALZER**

Acesse nosso site: **WWW.GALZER.COM.BR**  
E conheça **todos os produtos!**