

GALZER

MANUAL DE INSTRUÇÃO
MÁQUINA DE CORTE E GÁS

CG1-30



GALZER

OBRIgADO PELA SUA PREFERÊNCIA!!

Parabéns pelo seu novo produto GALZER, estamos felizes em ter você como nosso cliente e vamos nos esforçar para oferecer a você os melhores produtos e serviços da indústria da solda. Nossa companhia desenvolveu este manual de instruções para que você saiba operar o nosso produto com segurança e praticidade.

Para a GALZER a sua satisfação e segurança na operação dos nossos produtos é a nossa principal preocupação. Portanto é essencial você separar um tempo para ler todo o manual, especialmente as instruções de segurança, elas evitarão você de se acidentar durante o uso do produto. Fizemos todos os esforços para fornecer instruções precisas, desenhos e fotografias do produto durante a confecção deste manual.

Devido ao nosso esforço constante para trazer os melhores produtos, podemos fazer alguma melhoria que não se reflete no manual. Contudo, se você está com dúvida sobre o que você lê neste manual ou com o produto que você recebeu, em seguida, verifique se há uma versão mais recente em nosso site ou entre em contato com o nosso suporte.

MÁQUINA DE CORTE A GÁS CG1-30

A Máquina de Corte Tartaruga possui motor de alto torque dando robustez, sua velocidade é regulada por um sistema que permite troca de velocidade sem variações, com um movimento uniforme e firme sem instabilidade ou patinação da máquina.

CARACTERÍSTICAS:

- A Máquina de Corte Tartaruga Modelo CG1-30 é semiautomática e tem sua estrutura fabricada em alumínio fundido permitindo leveza ao equipamento e também eliminando problemas de oxidação.
- O suporte do maçarico é projetado para permitir várias posições de chanfro permitindo cortes em forma: I, Y, V (45°).
- A Máquina de Corte Tartaruga CG1-30 utiliza bicos tipo 3 sedes (misturador) ANME.
- Acompanha na caixa:
 - Maçarico 3 Sedes com Mangueiras
 - braço suporte regulável
 - Bico de Corte - (ANME 1/16) 10 - 75 mm
 - Bico de Corte - (ANME 1/32) 03 - 06 mm
 - Bico de Corte - (ANME 3/64) 05 - 12 mm



ANTES DE USAR A MÁQUINA, LEIA O MANUAL.

Caso o equipamento apresente alguma não conformidade, entrar em contato com a Assistência Técnica Direta da Galzer.

A garantia é perdida imediatamente ao se utilizar a máquina fora das instruções deste manual.

FALE COM A ASSISTÊNCIA



ADVERTÊNCIAS



Antes de começar a operar a máquina, verifique a instalação elétrica do local, cabos e extensões.



Não ligue esta máquina em ambientes de alta temperatura. A temperatura ideal é de 10 a 40C°.



Não utilize a máquina de estiver com alguma parte danificada, cabo, mangueira ou qualquer outra coisa.



Deixe a máquina fora do alcance de crianças!



Utilize o EPI para operar a máquina.



Mantenha o equipamento protegido contra umidade e chuva.



Não use a máquina em ambiente onde a condição for de poluição com poeira condutora no ar ou gás corrosivo no ar.

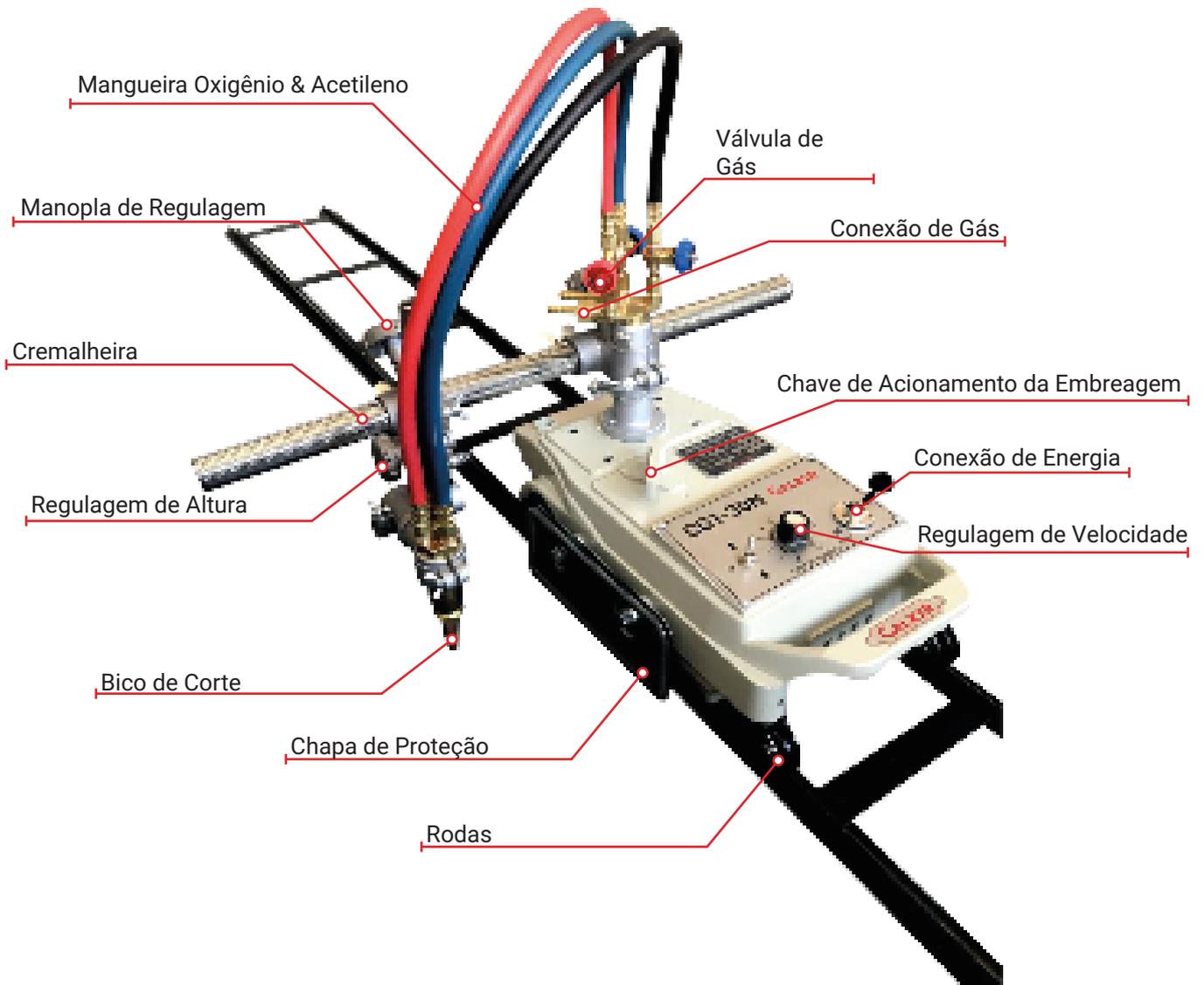
Orientações

- Ruído excessivo pode provocar danos á audição. Utilize sempre protetores auriculares como forma de proteção;
- Nunca trabalhe com luvas, mãos e roupas molhadas, ou em ambientes alagados ou sob chuva;
- Nunca toque nenhuma parte do corpo nos cabos de saída de energia do inversor;
- O eletro magnetismo emitido pela máquina, causa interferência em aparelhos marca passo ou similares;
- Nunca toque nenhuma parte do corpo nos cabos de saída de energia do inversor;
- Nunca movimente o equipamento de solda pelos cordões elétricos, tocha ou pela garra obra;
- Utilize equipamento de proteção respiratória;
- Utilize exaustor ou ventilador junto com o equipamento para que os fumos e os gases provenientes da solda fiquem longe da respiração do operador;
- Utilize equipamento de proteção respiratória;
- Mantenha os visitantes afastados do local de trabalho.



NUNCA UTILIZE O EQUIPAMENTO EM LOCAIS QUE CONTENHAM PRODUTOS INFLAMÁVEIS OU EXPLOSIVOS.

IDENTIFICAÇÃO DAS PARTES



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICA

Dimensão e Peso:

Peso:
24KG

Dimensão:
470x230x240mm (CxLxA)

Peso Líquido:
12KG

Tensão de Entrada:
AC220V±10% 50/60Hz

Peso do Trilho:
8KG

Espessura do Corte:

Placa de Aço:
Conforme o bico

Velocidade da Máquina:
50-1200mm/min

Tipo de Trilho:

Existem guias convexas e côncavas para máquina, podendo ser selecionadas pelo tipo de roda motriz e rodízio.

Motor

**Motor redutor DC de
alta desaceleração**

Tensão de Trabalho:
24V

Potência:
35W

APLICAÇÃO

UMA MÁQUINA VÁRIAS UTILIDADES.

Esta máquina, utiliza gás combustível de média pressão e oxigênio de alta pressão, é uma máquina de corte multi utilidade, não apenas para ser usada em corte reto de placas de aço com espessura de mais de 5mm, corte chanfrado bem como corte na forma de "V".

CONSTRUÇÃO



CORPO

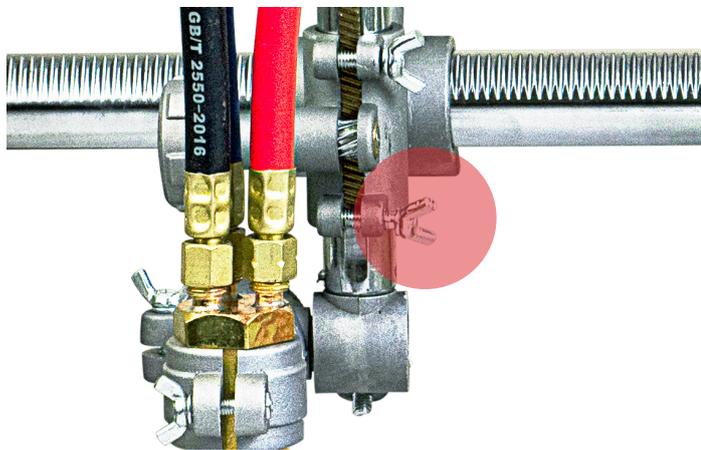
É feito de liga de alumínio, apresentando peso leve, alta força e resistência à corrosão.

MOTOR

A máquina de corte a gás CG1-30 conta com um motor modelo ZYT261 com potência de 24W é utilizado pela maquina, que é de pequeno tamanho e boa durabilidade e é também capaz de ir tanto para frente quanto em sentido reverso.

REGULADOR DE VELOCIDADE

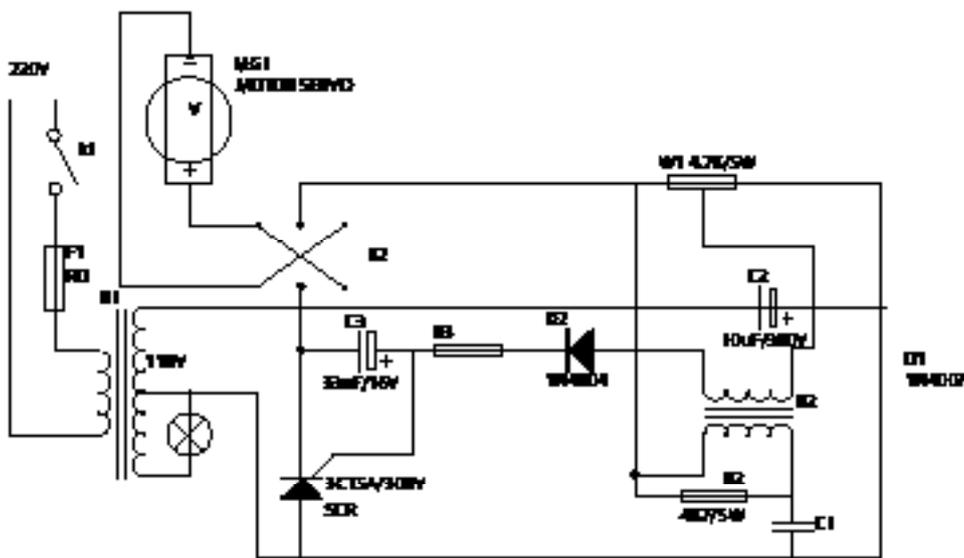
A máquina conta com um sistema para regular a velocidade, bastando girar o botão central destacado na foto ao lado, para a velocidade desejada.



MONTAGEM DO MAÇARICO DE CORTE

A tocha do maçarico pode ter sua altura ajustada para cima ou para baixo, e o ângulo pode ser ajustado entre 45° se as presilhas foram soltas.

ESQUEMA ELÉTRICO



COMO USAR?

- 1** Para corte reto, coloque as trilhas guia na placa de aço a ser cortada e então a máquina sobre o trilho, e programe o ângulo e velocidade do corte de acordo com a espessura da placa de metal a ser cortada.
- 2** Conecte o cilindro de oxigênio e o gerador de acetileno como o distribuidor de gás através de mangueiras, vire a chave principal e ajuste a válvula de controle de gás. Depois de acionar, acender o bico de corte e ajustar a chama, o processo de corte pode continuar.
- 3** Para corte chanfrado, primeiro solte o parafuso de presilha no assento da tocha e vire o ângulo da tocha conforme necessário, depois reaperte o parafuso.
- 4** A máquina é dirigida por um motor DC, a velocidade que varia por meio de reparador controlado pelo botão giratório. Uma chave de lâmina única pode ser usada para controlar o início e parada do motor. As rotações para frente e para trás do motor são controladas pela chave no painel central da máquina. Há uma escala graduada no controle de velocidade. Vire o botão com seu apontador direcionado para diferentes divisões e a velocidade de corte irá variar de acordo com a posição do botão.
- 5** Há três válvulas de controle. Válvula de gás combustível, válvula de preaquecimento de oxigênio e válvula de corte. A válvula de gás combustível e a válvula de preaquecimento de oxigênio é usada para controlar a chama de preaquecimento do gás misturado. Depois de preaquecer até certa temperatura, vire a válvula de oxigênio para abri-la e liberar o oxigênio, nessa hora a máquina de corte será direcionada pelas trilhas para o corte reto. Depois do corte, feche a válvula de oxigênio e desligue a chave de lâmina única para a máquina para seu movimento. Durante a montagem do bico de corte selecionado, a porca deve ser girada gentilmente. Verifique se todas as conexões estão bem feitas, bem como parafusos e porcas, antes de iniciar o corte para conseguir uma operação normal.

MANUTENÇÃO

- A máquina de corte deve ser colocada em um local seco para evitar umidade. Não deve ser usado ao ar livre em dias de chuva para evitar a pane elétrica.
- O trabalho de inspeção de limpeza é necessário antes de usar a máquina. Partes do movimento da tocha devem ser ajustadas para garantir que não haja afrouxamento.
- Desenvolva o hábito de desligar prontamente o botão liga / desliga. Quando o pessoal de operação descansar ou por muito tempo desligue a energia para evitar o superaquecimento e queimar o motor.
- Deve haver uma pessoa responsável pelo uso e conservação, inspeção e manutenção regular.
- Evite mudar a direção de corte rapidamente. Isso pode causar danos à máquina.

FALHA	POSSÍVEL CAUSA	SOLUÇÃO
A luz indicadora não acende, a máquina não funciona	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fonte de alimentação não está ligada; 2. Mau contato da linha de alimentação de comutação; 3. Dano no transformador. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ligue a fonte de alimentação; • Detecte o circuito, conectando novamente; • Substitua o transformador.
A luz indicadora brilha, a máquina não funciona	<ol style="list-style-type: none"> 1. Botão de velocidade está desligado; 2. Dano na placa de controle dano do motor; 3. Sistema controle (placa e painel). 	<ul style="list-style-type: none"> • Acione o botão de velocidade; • Substitua a placa de controle; • Substitua o moto.
Velocidade inconstante	<ol style="list-style-type: none"> 1. Rodas e trilha com detritos; 2. Danos na engrenagem de transmissão. 	<ul style="list-style-type: none"> • Remova a roda e os detritos da trilha; • Substitua a engrenagem motriz.

GALZER IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

R. Isaurina de Mendes Souza, 13 - Canadá, Contagem
- Minas Gerais
CEP: 32015-280



31 2567-8820



vendas@galzer.com.br

Conheça nossas outras linhas de produtos.

www.galzer.com.br