

GALZER



V.4.0

INVERSORA DE SOLDA

EASYMIG 200

MANUAL DE INSTRUÇÕES



SOLDA MIG/MAG



SOLDA ELETRODO



SOLDA TIG

GALZER

OBRIGADO PELA SUA PREFERÊNCIA!!

Parabéns pelo seu novo produto GALZER, estamos felizes em ter você como nosso cliente e vamos nos esforçar para oferecer a você os melhores produtos e serviços da indústria da solda. Nossa companhia desenvolveu este manual de instruções para que você saiba operar o nosso produto com segurança e praticidade.

Para a GALZER a sua satisfação e segurança na operação dos nossos produtos é a nossa principal preocupação. Portanto é essencial você separar um tempo para ler todo o manual, especialmente as instruções de segurança, elas evitarão você de se acidentar durante o uso do produto. Fizemos todos os esforços para fornecer instruções precisas, desenhos e fotografias do produto durante a confecção deste manual.

Devido ao nosso esforço constante para trazer os melhores produtos, podemos fazer alguma melhoria que não se reflete no manual. Contudo, se você está com dúvida sobre o que você lê neste manual ou com o produto que você recebeu, em seguida, verifique se há uma versão mais recente em nosso site ou entre em contato com o nosso suporte.



TERMO DE GARANTIA

A GALZER, garante ao Comprador/Usuário que seus equipamentos são fabricados sob rigoroso controle de qualidade, assegurando o seu funcionamento e características, quando instalados, operados e mantidos conforme orientado pelo manual de instrução respectivo à cada produto.

A GALZER garante a substituição ou reparo de qualquer parte ou componente de equipamento fabricado pela GALZER em condições normais de uso, que apresenta falha devido a defeito de material ou por fabricação, durante o período da garantia designado para cada tipo ou modelo de equipamento.

A GALZER reitera seu compromisso com os termos de garantia do consumidor previstos em Lei. Oferecemos reparo e/ou substituição de quaisquer partes ou componentes abrangidos por este material publicitário quanto à vícios e outros defeitos de fabricação identificados após a compra.

Esta garantia não cobre qualquer equipamento GALZER ou parte ou componente que tenha sido alterado, sujeito a uso incorreto, sofrido acidente ou dano causado por meio de transporte ou condições atmosféricas, instalações ou manutenções impróprias, intervenção técnica de qualquer espécie realizada por pessoa não habilitada ou não autorizada pela GALZER ou aplicação diferente a que o equipamento foi projetado e fabricado.

A embalagem e despesas transporte/frete - ida e volta de equipamento que necessite de serviço técnico GALZER considerado em garantia, a ser realizado nas instalações da GALZER, correrá por conta e risco do comprador/usuário - Balcão.

O presente termo de garantia passa a ter validade, somente após a data de emissão da nota fiscal da venda, emitida por GALZER e/ou revendedor GALZER. O período de garantia é de 12 (doze) meses, sendo 3 (três) meses de garantia legal mais 9 (nove) meses de garantia contratual para a **INVERSORA DE SOLDA EASYMIG 200**.

RECOMENDAÇÕES

- Guarde seu comprovante de compra (Nota Fiscal ou Cupom Fiscal). Pois eles serão usados para validar sua garantia caso seja necessário. Contamos com a sua colaboração.
- Antes de utilizar a máquina, leia o manual, pois é de extrema importância para preservação do equipamento, segurança, montagem e dicas de utilização.

Ressaltamos que qualquer defeito ou problema ocasionado por algo especificado previamente no manual, é considerado mal uso, ocasionando perda da garantia.

FALE CONOSCO (SAC)

Caso precise de atendimento, entre em contato pelos nossos canais de comunicação abaixo.

Whatsapp

FALE COM A ASSISTÊNCIA 

E-mail

POSVENDAS@GALZER.COM.BR 

Telefone Fixo

31 2567-8820 

Instagram Oficial

@GALZER_BRASIL 



ESTE MANUAL É INTERATIVO. VOCÊ PODE NAVEGAR POR ELE CLICANDO NO ÍNDICE.

REGISTRE SEU PRODUTO EM NOSSO SISTEMA COM OS PASSOS ABAIXO:

1. Acesse www.galzer.com.br/registro-de-produto como abaixo:

REGISTRE SEU PRODUTO

Registre o seu produto e tenha acesso a garantia.

Nome

Nome na nota fiscal

E-mail

Cidade Estado

Loja que consta na nota fiscal

Nº da nota fiscal

Data da Compra

Produto
 TOP.ARC 160
 FURADEIRA COM BASE MAGNÉTICA M45 1

2. Preencha o formulário
3. Escolha o seu produto
4. Abra o e-mail de confirmação, caso não receba, entre em contato com a GALZER através do Whatsapp.

FALE CONOSCO



INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Este manual é destinado a orientar pessoas experientes sobre instalação, operação e manutenção.

NÃO se deve permitir que pessoas não habilitadas instalem, operem ou reparem estes equipamentos. É necessário ler com cuidado e entender todas as informações aqui apresentadas. Lembrar-se de que:

ADVERTÊNCIAS



Antes de começar a operar a máquina, verifique a instalação elétrica do local, cabos e extensões.



Não ligue esta máquina em ambientes de alta temperatura. A temperatura ideal é de -20 a +50C°.



Não utilize a máquina se estiver com alguma parte danificada, cabo, mangueira ou qualquer outra parte.



Deixe a máquina fora do alcance de crianças!



Utilize o EPI para operação deste produto.

Orientações

- Ruído excessivo pode provocar danos á audição. Utilize sempre protetores auriculares como forma de proteção;
- Nunca movimente o equipamento de solda pelos cordões elétricos, tocha ou pela garra obra;
- Utilize equipamento de proteção respiratória;
- Utilize exaustor ou ventilador junto com o equipamento para que os fumos e os gases provenientes da solda fiquem longe da respiração do operador.
- **Alimentação da maquina deve ser no mínimo de 10mm em 220VAC 50/60Hz para que a mesma funcione em sua total força.**
- Este equipamento não se destina à utilização por pessoas com capacidades sensoriais, físicas ou mentais reduzidas, pessoas com falta de conhecimento e experiência, a menos que estes tenham recebido instruções referente à utilização da máquina ou estejam sob a supervisão de uma pessoa responsável pela sua segurança.

NUNCA UTILIZE O EQUIPAMENTO EM LOCAIS QUE CONTENHAM PRODUTOS INFLAMÁVEIS OU EXPLOSIVOS.

INVERSORA DE SOLDA MIG EASYMIG 200

A Inversora EASY MIG 200 é Multiprocesso TIG, MIG e MMA, soldas com acabamento profissional em diversas aplicações, facilidade na operação, maior mobilidade e versatilidade com a maior potência da categoria.

Indicado para oficinas, funilarias, serralherias, pequenas indústrias, soldadores entusiastas, onde precisa de soldagem TIG, MIG e MMA.



ATENÇÃO:

Guarde o manual para uma consulta posterior ou para repassar as informações para outras pessoas que venham a utilizar a **Inversora de Solda MIG EASYMIG 200**. Proceda conforme as orientações deste manual.



ATENÇÃO:

- Não instalar, operar ou fazer reparos neste equipamento sem antes ler e entender este manual e as instruções dos acessórios e outras partes (reguladores de gás, pistolas ou tochas de soldar, controles, medidores, relés auxiliares, etc.) que serão agregados ao equipamento e certificar-se de sua compatibilidade.

- Certificar-se de que todo o material necessário para a realização da soldagem foi corretamente especificado e está devidamente instalado de forma a atender a todas as especificações da aplicação prevista.

- Quando utilizar os equipamentos auxiliares (tochas, cabos, acessórios, portas-eletrodo, mangueiras, etc.) certifique que estejam corretamente e firmemente conectados, consulte os respectivos manuais.

- Verificar se o gás de proteção é apropriado ao processo e à aplicação. Em caso de dúvidas ou havendo necessidade de informações ou esclarecimentos a respeito, deste ou de outros produtos Galzer, entre em contato pelo telefone (31) 2567-8820, pelo site: www.galzer.com.br ou pelo e-mail: assistencia@galzer.com.br

Caso o equipamento apresente alguma não conformidade, entrar em contato com a assistência técnica Galzer.

O uso fora das especificações previamente propostas ao equipamento, inviabiliza a prestação dos serviços de garantia. Fique atento.

FALE COM A ASSISTÊNCIA 

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensão de alimentação	220VAC	
Tensão em vazio	42V	
Ciclo de trabalho	MIG	100% @ 200A
	MMA/TIG	100% @ 170A
Faixa de corrente	MIG	10 ~ 200A
	MMA/TIG	10 ~ 170A
Corrente máxima de entrada	50A	
Corrente nominal de entrada	50A	
Método de resfriamento	Argônio, Mistura e CO2	
Classe de proteção	IP21S	
Alimentação	Corrente alternada	
Peso	10,7kg	
Dimensões	34x22x48cm (AxLxC)	

**ATENÇÃO:**

Se a rede de alimentação elétrica for precária, ao ligar o equipamento poderá apresentar uma queda de tensão da rede elétrica, prejudicando o perfeito funcionamento deste e de outros equipamentos. Um exemplo de uma rede elétrica precária é quando ao ligar o equipamento, o brilho das lâmpadas apresenta uma queda de intensidade luminosa.

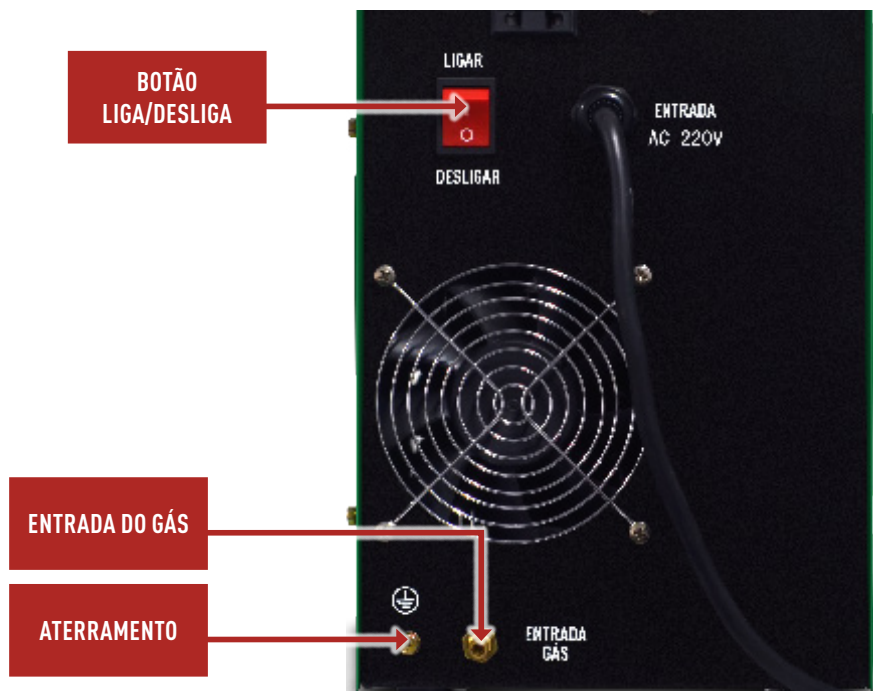
INSTALAÇÃO

Ambiente

- O equipamento de solda não deve ser exposto a chuva;
- Certifique-se que não tenha nenhum metal em contato com as partes elétricas do equipamento antes de ligá-lo;
- Precauções devem ser tomadas para garantir que respingos de solda não caiam sobre o operador e sobre o equipamento.

Energizando o equipamento

- Antes de ligar o equipamento na rede elétrica, verifique se a tensão da rede elétrica é compatível com o mesmo. Conecte os cabos da máquina (painel traseiro) na rede elétrica. Conecte o cabo com símbolo (aterramento) em ponto eficiente de aterramento da instalação elétrica;
- Não utilize o neutro da rede elétrica para ligar o cabo de aterramento do equipamento;
- O equipamento deve ser alimentado por uma rede elétrica independente e de capacidade adequada a fim de garantir o seu bom desempenho;
- A alimentação elétrica deve sempre ser feita através de uma chave exclusiva com fusíveis ou disjuntores de proteção;
- A distância entre a tomada e o quadro de distribuição deve ser somada ao comprimento do cabo;
- Não é recomendado o uso de extensões com comprimento acima de 30 metros;
- O equipamento deverá ser ligado em uma rede 220 V~ monofásica ou bifásica.



Instalação do Gás

O gás de proteção usado para os fios de aço é o dióxido de carbono ou uma mistura de argônio e dióxido de carbono. A espessura da chapa a ser soldada e a potência de soldagem definem a taxa de fluxo do gás de proteção. Conecte o soquete de baioneta da

manguera de proteção do gás ao conector da mangueira da máquina e a extremidade do conector da mangueira na válvula de controle dos cilindros de gás.

- Instale o regulador (não acompanha a máquina) no cilindro de gás.
- Conecte a mangueira entre o regulador e a entrada de gás na parte traseira da máquina.

Instalação da Roldana

- » Abra o braço de pressão, **Peça 1, Fig. 1;**
- » Abra o braço da roldana superior, **Peça 2, Fig. 1;**

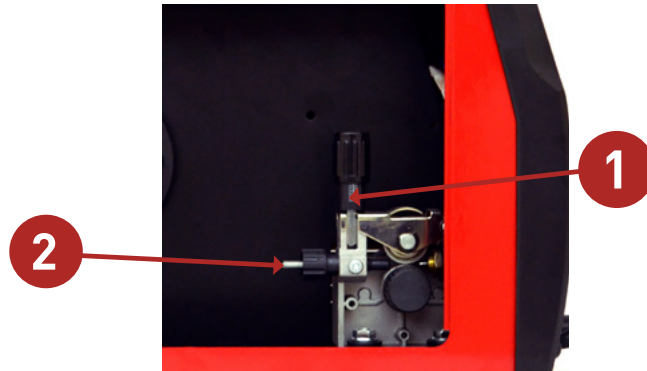


Fig. 1

- » Retire o parafuso do eixo das roldanas, **Peça 3, Fig. 2;**
- » Retire a roldana, e selecione o diâmetro do canal de acordo com o arame que será utilizado
- » Alinhe a roldana e aperte o parafuso da roldana, **Peça 3, Fig. 2;**
- » Feche o braço de pressão e o braço superior da roldana.

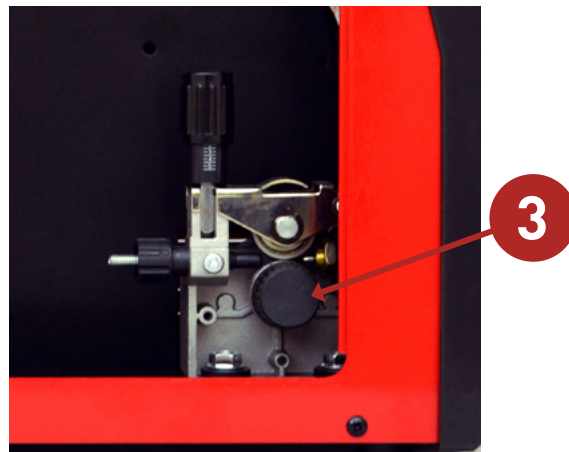


Fig. 2

Montagem do Rolo de Arame:

» A máquina **EASYMIG-200** pode utilizar rolos de arame de: 1 kg e 5 kg (interno à máquina)

Para utilização dos rolos de 1 kg e 5 kg internos à máquina, proceda da seguinte forma:

» Retire a porca do eixo do alimentador, peça 1 *Fig. 3*, girando no sentido anti-horário.

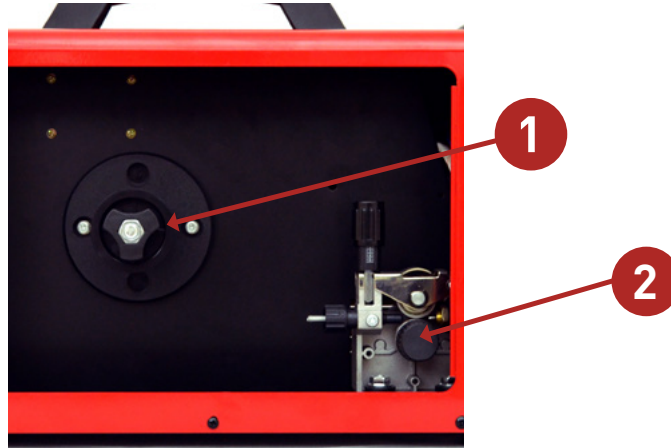


Fig. 3



AVISO!

Antes de ligar a máquina na rede elétrica verifique se a tensão é compatível com a máquina. Conecte os cabos da máquina (painel traseiro) na rede elétrica. Conecte o cabo com símbolo (aterramento) em ponto eficiente de aterramento da instalação elétrica.

CONTROLES



OPERAÇÃO

Conexão Garra Negativa

Para soldar conecte a garra de aterramento na peça a ser trabalhada.

Conexão da Tocha

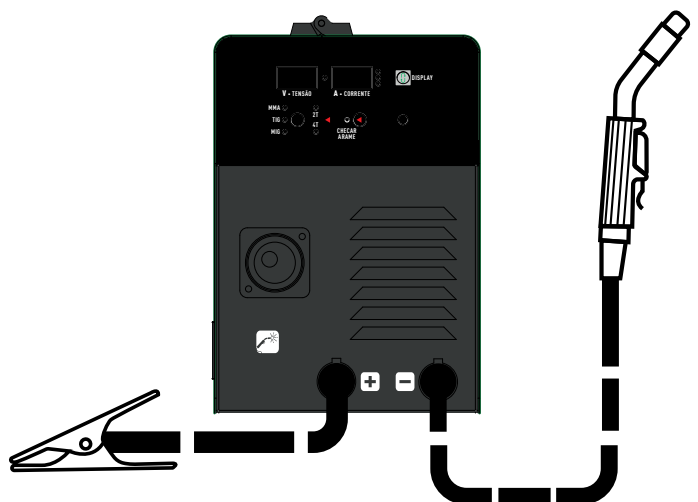
Na máquina EASYMIG 200 conecte a tocha na parte frontal do painel. A tocha deverá ser com encaixe tipo euroconector e de capacidade compatível com máquina de solda EASYMIG 200.

Soldagem

A máquina **EASYMIG 200** permite que sejam realizadas soldas com arames com gás e sem gás.

Soldagem com Gás

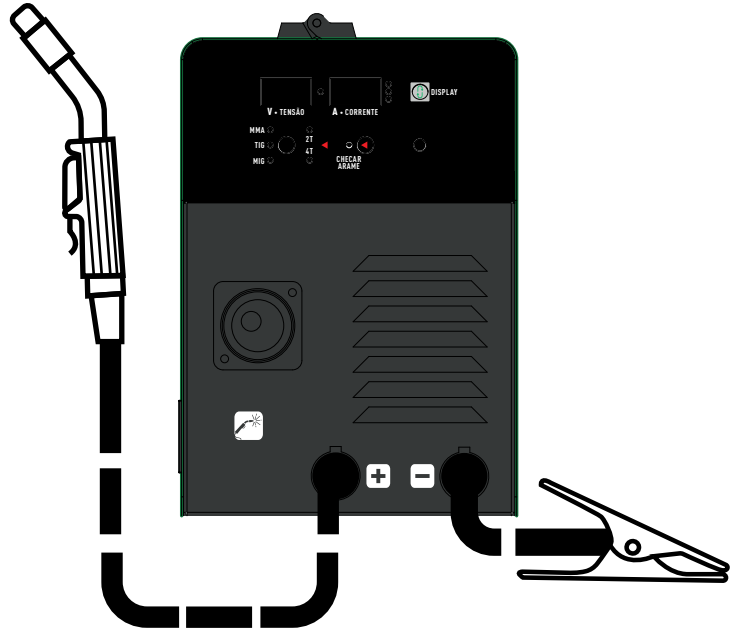
- Abra a tampa lateral da máquina de solda;
- Ligue o cabo preto garra obra/garra negativa no polo negativo;
- Ligue o cabo da tocha no polo positivo.
- Abra o regulador de gás e ajuste a vazão de acordo com o material a ser soldado;
- Ligue a máquina no botão liga / desliga
- Teste a saída de gás pressionando o botão da tocha;



- Coloque a garra obra na peça a ser soldada;
- Ajuste o valor da tensão através do potenciômetro, de acordo com o material a ser soldado;
- Ajuste a velocidade do arame através do potenciômetro;
- Utilize uma peça do mesmo material para fazer uma solda teste, verificando se o objetivo está sendo atingido;
- Em caso negativo, ajuste o potenciômetro de velocidade de arame e o potenciômetro de tensão até que esteja dentro dos parâmetros desejados

Soldagem sem gás

- » Nesta função deve ser utilizado o arame (arame sem gás).
- » Abra a tampa lateral da máquina de solda;
- » Ligue o cabo preto (garra obra/garra negativa) no polo positivo;
- » Ligue o cabo vermelho (tocha) no polo negativo;
- » Ligue a máquina no botão liga / desliga;
- » Coloque a garra obra na peça a ser soldada;
- » Ajuste o valor da tensão através do potenciômetro, de acordo com o material a ser soldado;
- » Ajuste a velocidade do arame através do potenciômetro;
- » Utilize uma peça do mesmo material para fazer uma solda teste, verificando se o objetivo está sendo atingido. Em caso negativo, ajuste o potenciômetro de velocidade de arame e o potenciômetro de tensão até que esteja dentro dos parâmetros desejados.



Soldagem MMA

» Conexão Garra Negativa:

Para soldar, coloque o conector da garra obra no polo + (Positivo). Em seguida, gire o conector no sentido horário e conecte a garra obra à peça a ser trabalhada.

» Conexão Porta Eletrodo:

O porta Eletrodo deve ser conectado no polo - (Negativo). Gire o conector no sentido horário.

Solda TIG (Tocha Seca)

Conexão Garra Negativa:

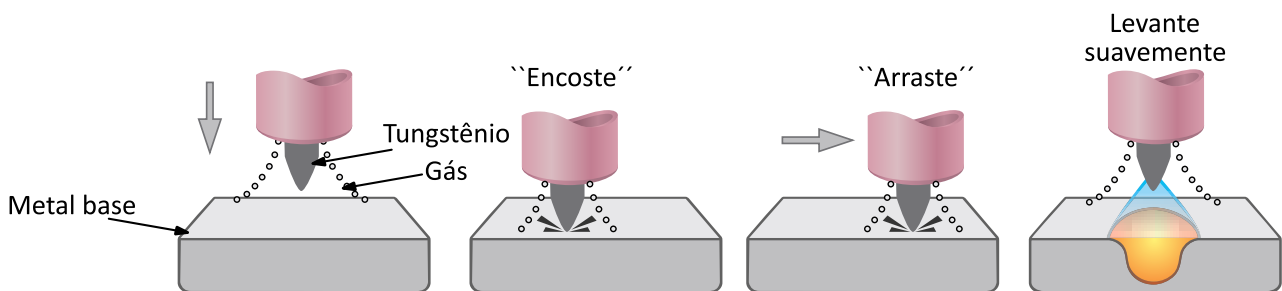
Para soldar, coloque o conector da garra obra no polo - (Negativo). Em seguida, gire o conector no sentido horário e conecte a garra obra à peça a ser trabalhada.

Conexão Tocha TIG:

A Tocha TIG deve ser conectado no polo + (Positivo) e a conexão do gás diretamente no cilindro, em seguida, gire o conector no sentido horário.

Processo de Soldagem

- Ligue a máquina no botão liga/desliga;
- Regule o potenciômetro de acordo com o diâmetro do eletrodo e o material a ser soldado.
- O display digital indica o valor ajustado;
- Abra a válvula de controle de gás na Tocha.
- Para abrir o arco, coloque a Tocha na posição vertical com o Gás Aberto e toque a peça de trabalho raspando o eletrodo, de forma que a alma do eletrodo provoque o curto-circuito. Erga o eletrodo a uma distância de 2 mm a 4 mm de forma a estabelecer o arco elétrico, iniciando o processo de soldagem;
- Durante a soldagem o eletrodo é derretido promovendo a união das peças. Após a solda uma camada protetora se formará. Esta camada é chamada de escória. Para finalizar o trabalho da solda, a escória deve ser removida.



MANUTENÇÃO

Para substituição de peças e partes da máquina, o usuário deve acionar a Assistência Técnica Direta da GALZER do Brasil. Para melhor conservação se deve fazer uma manutenção rotineira que inclui:

- Remoção da sujeira superficial com um pano. Na região da ventoinha utilize um pincel para remover o pó acumulado;
- Certifique-se que os cabos, conectores e mangueira estão em boas condições. Caso haja alguma anomalia substitua os mesmo imediatamente.



ATENÇÃO:

A tensão da máquina de solda é alta, sempre que for realizar a limpeza certifique-se que a máquina está desligada e com disjuntor de alimentação também desligado.

PROBLEMA	ANÁLISE	SOLUÇÃO
1 - MÁQUINA NÃO LIGA	Tensão de alimentação está abaixo ou acima do padrão.	Verifique a tensão da rede elétrica.
2 - NÃO HÁ SAÍDA DE GÁS (SOLDA COM GÁS)	Não há entrada de gás.	Verifique o regulador, conectores e mangueira de gás.
	Válvula de gás quebrada.	Substitua a válvula de gás.
	Canal do gás obstruído.	Remova corpos estranhos e faça drenagem da mangueira.
3 - NÃO HÁ ALIMENTAÇÃO DO ARAME	Roldanas com diâmetro errado.	Coloque as roldanas de acordo com o diâmetro do arame.
	Pouca pressão no sistema do alimentador.	Coloque mais pressão no alimentador.
	Sujeira no arame ou no alimentador.	Promova a limpeza dos mesmos.
4 - FALTA DE ARCO ELÉTRICO	Falta de aterramento.	Faça um aterramento eficaz.
	Sem alimentação do arame.	Verifique o item 3 desta tabela.
	Regulagens incorretas.	Verifique os ajustes de velocidade e modo de soldagem.
5 - LÂMPADA DE AQUECIMENTO EXCESSIVO ACESA	A temperatura interna está muito alta.	Aguarde até que a temperatura estabilize.
6 - CORRENTE NÃO PODE SER AJUSTADA	Potenciômetro quebrado.	Encaminhe a máquina para uma assistência técnica autorizada GAZLER para substituição da chave.
7 - VENTONHA NÃO FUNCIONA TIPO CABEÇOTE	Ventoinha quebrada.	Encaminhe a máquina para uma assistência técnica autorizada GAZLER para substituição da ventoinha.
	Cabo quebrado ou desconectado.	Encaminhe a máquina para uma assistência técnica autorizada GAZLER para substituição cabo.
8 - MAUS RESULTADOS DE SOLDAGEM	Regulagem em desacordo.	Certifique-se que a velocidade do arame, a tensão e demais ajustes estão de acordo com o trabalho a ser realizado.
9 - POUCA PENETRAÇÃO	Corrente baixa em relação à tensão de solda.	Regule a corrente de acordo com o material a ser soldado.
10 - POUCO ENCHIMENTO	Velocidade da solda muito alta. Corrente muito baixa em relação à velocidade de solda.	Ajuste a corrente em função da velocidade de solda.
11 - MUITOS RESPINGOS	Tensão de solda muito alta ou muito baixa.	Regule a tensão de solda de acordo com o material a ser soldado.
12 - OUTROS	---	Encaminhe a máquina à uma Assistência Técnica Autorizada.

TRANSPORTE

- Para movimentação, utilize a alça;
- A armazenagem deve ser em ambiente seco e arejado, livre de umidade e gases corrosivos;
- A temperatura do ambiente deve ser na faixa de -10°C até +55°C e a umidade relativa não deve ser superior a 90%;
- Mantenha a máquina protegida da chuva e umidade



AVISO!

A lâmpada de excesso de temperatura no painel frontal acende após longo tempo de operação e mostra que a temperatura interna da máquina ultrapassou o aquecimento máximo de funcionamento. A máquina poderá parar de funcionar até que a temperatura estabilize. Assim que estiver em uma condição ideal, a lâmpada de aquecimento excessivo apagará e a máquina retomará seu funcionamento normal.



AVISO!

- Abra o regulador do gás antes de acionar o gatilho da tocha, evitando assim a contaminação da solda;
- Sempre antes de iniciar um novo trabalho, verifique se todos os conectores, mangueira, reguladores e tocha estão devidamente apertados e sem nenhum vazamento.

Caso o equipamento apresente alguma não conformidade, entrar em contato com a assistência técnica direta da Galzer.

O uso fora das especificações previamente propostas ao equipamento, inviabiliza a prestação dos serviços de garantia. Fique atento.

FALE COM A ASSISTÊNCIA 

GALZER IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Rua dos Franceses, 739 - Centro (Pirabeiraba), Zona Industrial Norte, Joinville - SC.

CEP: 89239-280



31 2567-8820



vendas@galzer.com.br

Conheça nossas outras linhas de produtos.

www.galzer.com.br