



FICHA TÉCNICA

▶ Arame MIG ER70S-6 ▶ 1.2 ▶ Embalagem: 15KG

▶ CARACTERÍSTICAS:

Arame sólido cobreado, manganês-silício, destinado à soldagem MIG/MAG dos aços não ligados, como por exemplo os paços de construção em geral. Para solda utilizando as misturas Ar + 20-25% CO₂ ou CO puro como gás de proteção. Arame MIG enrolado pelo sistema capa-a-capa e com carretel em plástico.

▶ APLICAÇÃO:

Indústria de máquinas e implementos agrícolas, automobilística, caldeiraria pesada, indústria naval, entre outros segmentos.

▶ ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado devem se retornar na embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionado em ambiente controlado com umidade relativa menor que 60% e uma temperatura em média 25°C +/- 10

Análise Química (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo
0.15 máx. 0,077	1.15 máx. 0,87	1.85 máx. 1,53	0.025 máx. 0,018	0.035 máx. 0,015	0.35 máx. 0,1	0.30 máx. 0,014	0.20 máx. 0,017	0.03 máx. 0,004	0.15 máx. 0,05

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistencia a Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)	Teste de Temperatura
589	486	34	109	-30

Outras Propriedades Físicas

Radiografia	Teste de Filete	No. Ferrita
Atende aos requisitos de Danidade Radiografica	Ok	



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820
adm@galzer.com.br

GALZER