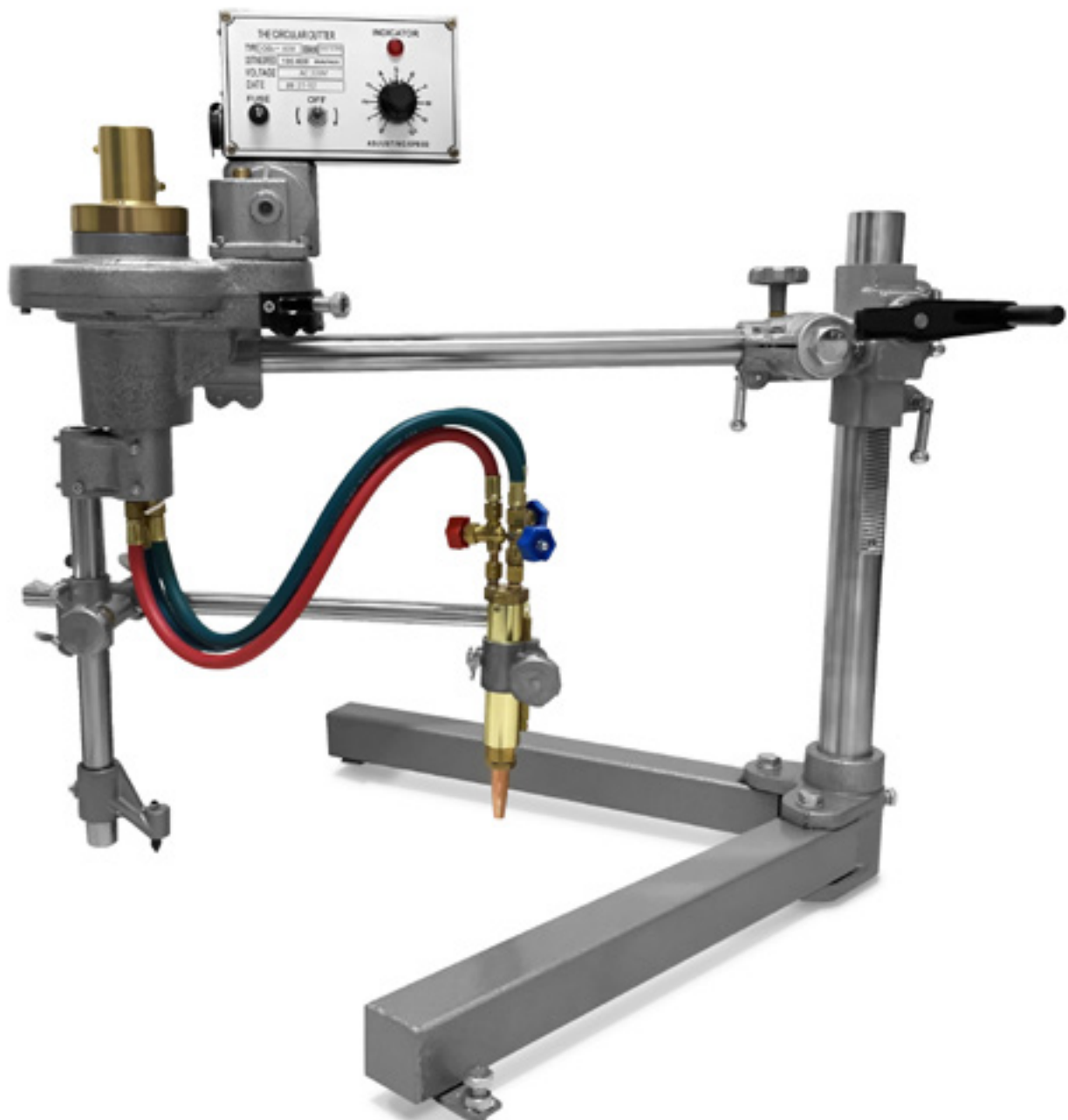


# GALZER

## MANUAL DE INSTRUÇÃO

## MÁQUINA DE CORTE CIRCULAR

# CG2-600



# GALZER

## OBRIIGADO PELA SUA PREFERÊNCIA!!

Parabéns pelo seu novo produto GALZER, estamos felizes em ter você como nosso cliente e vamos nos esforçar para oferecer a você os melhores produtos e serviços da indústria da solda. Nossa companhia desenvolveu este manual de instruções para que você saiba operar o nosso produto com segurança e corretamente.

Para a GALZER a sua satisfação e segurança na operação dos nossos produtos é a nossa principal preocupação. Portanto é essencial você separar um tempo para ler todo o manual, especialmente as Instruções de Segurança, eles evitarão você de se acidentiar durante o uso do produto. Fizemos todos os esforços para fornecer instruções precisas, desenhos e fotografias do produto durante a confecção deste manual.

No entanto se falharmos com alguma coisa neste manual nos desculpe. Devido ao nosso esforço constante para trazer-lhes os melhores produtos, podemos fazer alguma melhoria no produto que não se reflete no manual. Pois se você está com dúvida sobre o que você lê neste manual com o produto que você recebeu, em seguida, verifique se há uma versão mais recente do manual em nosso site ou entre em contato com o nosso suporte.

## MÁQUINA DE CORTE CIRCULAR CG2-600

Equipamento especial para oxicorte automatizado circular de diâmetros variados, possui sistema rotativo que permite o corte completo de círculos com extrema perfeição.

### **CARACTERÍSTICAS:**

- A máquina melhora a eficiência, garante a qualidade e diminui a força de trabalho.
- Você pode fazer ajuste rápido do raio do círculo de corte. O suporte permite cortar em chapa de aço nas posições vertical e inclinado.
- Corte circular: Chanfrado, reto e abertura de orifícios.
- Múltiplo sistema rotativo: Evita que as mangueiras de se entrelaçarem.

 **ANTES DE USAR A MÁQUINA, LEIA O MANUAL.**

Caso o equipamento apresente alguma não conformidade, entrar em contato com a Assistência Técnica Direta da Galzer.

A garantia é perdida imediatamente ao se utilizar a máquina fora das instruções deste manual.

**FALE COM A ASSISTÊNCIA** 

## ADVERTÊNCIAS



Antes de começar a operar a máquina, verifique a instalação elétrica do local, cabos e extensões.



Não ligue esta máquina em ambientes de alta temperatura. A temperatura ideal é de 10 a 40C°.



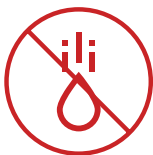
Não utilize a máquina de estiver com alguma parte danificada, cabo, mangueira ou qualquer outra coisa.



Deixe a máquina fora do alcance de crianças!



Utilize o EPI para operar a máquina.



Mantenha o equipamento protegido contra umidade e chuva.



Não use a máquina em ambiente onde a condição for de poluição com poeira condutora no ar ou gás corrosivo no ar.

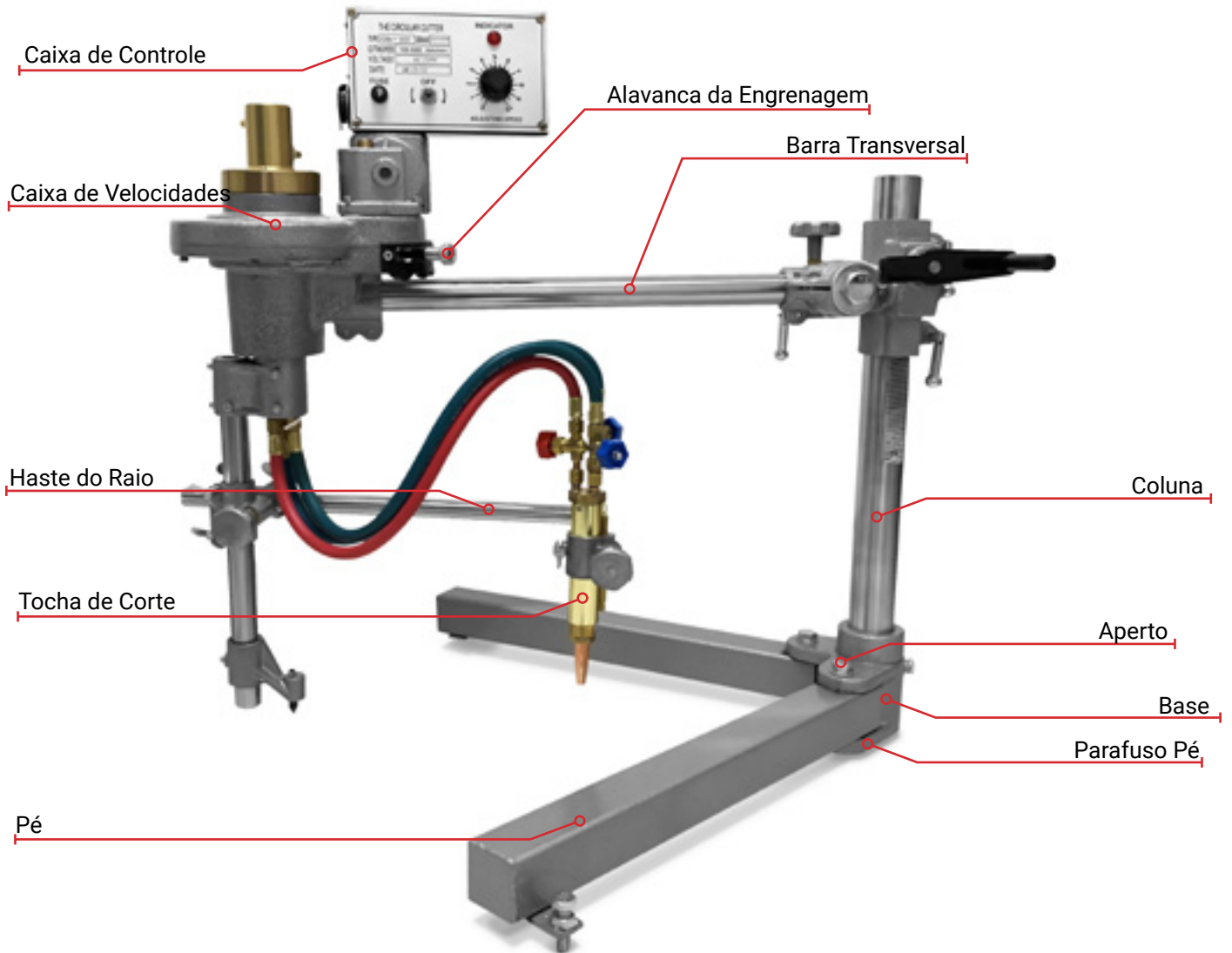
## Orientações

- Ruído excessivo pode provocar danos á audição. Utilize sempre protetores auriculares como forma de proteção;
- Nunca trabalhe com luvas, mãos e roupas molhadas, ou em ambientes alagados ou sob chuva;
- Nunca toque nenhuma parte do corpo nos cabos de saída de energia do inversor;
- O eletro magnetismo emitido pela máquina, causa interferência em aparelhos marca passo ou similares;
- Nunca toque nenhuma parte do corpo nos cabos de saída de energia do inversor;
- Nunca movimente o equipamento de solda pelos cordões elétricos, tocha ou pela garra obra;
- Utilize equipamento de proteção respiratória;
- Utilize exaustor ou ventilador junto com o equipamento para que os fumos e os gases provenientes da solda fiquem longe da respiração do operador;
- Utilize equipamento de proteção respiratória;
- Mantenha os visitantes afastados do local de trabalho.



**NUNCA UTILIZE O EQUIPAMENTO EM LOCAIS QUE CONTENHAM PRODUTOS INFLAMÁVEIS OU EXPLOSIVOS.**

## IDENTIFICAÇÃO DAS PARTES



## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICA

### Dimensão e Peso:

**Peso:**  
38KG

**Dimensão:**  
750x300x700mm (CxLxA)

**Peso Líquido:**  
35KG

**Tensão de Entrada:**  
AC220AC 50/60Hz

### Corte

**Diâmetro do Corte:**  
30 a 600 mm

**Espessura de Corte:**  
5 a 100 mm

**Velocidade:**  
0,2 a 6,2 RPM

**PRECISÃO DE CORTE: <0,5 MM/TRANSFERÊNCIA**

**TIPOS DE CORTE: I V (0 A 45°)**

**Gás utilizado:**  
Oxigênio/Acetileno ou Oxigênio/GLP

**Controle de velocidade:**  
Controle SCR

# DADOS TÉCNICOS PARA BICOS

Nº	Espessura de Corte (mm)	Pressão OX Corte (MPa)	Pressão Acetileno (MPa)	Velocidade de Corte (mm/min)
00	5-10	0.20-0.30	>0.03	600-450
0	10-20			480-380
1	20-30	0.25-0.35		400-320
2	30-50			350-280
3	50-70	0.3-0.4	>0.04	300-240
4	70-90			260-200
5	90-120	0.4-0.5		200-170

FALHA	POSSÍVEL CAUSA	SOLUÇÃO
A luz indicadora não acende, a máquina não funciona	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Fonte de alimentação não está ligada;</li> <li>2. Mau contato da linha de alimentação de comutação;</li> <li>3. Dano no transformador.</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ligue a fonte de alimentação;</li> <li>• Detecte o circuito, conectando novamente;</li> <li>• Substitua o transformador.</li> </ul>
A luz indicadora brilha, a máquina não funciona	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Botão de velocidade está desligado;</li> <li>2. Dano na placa de controle dano do motor;</li> <li>3. Sistema controle (placa e painel).</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Acione o botão de velocidade;</li> <li>• Substitua a placa de controle;</li> <li>• Substitua o moto.</li> </ul>
Velocidade inconstante	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Rodas e trilha com detritos;</li> <li>2. Danos na engrenagem de transmissão.</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Remova a roda e os detritos da trilha;</li> <li>• Substitua a engrenagem motriz.</li> </ul>

## **GALZER IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.**

R. Isaurina de Mendes Souza, 13 - Canadá, Contagem  
- Minas Gerais  
CEP: 32015-280



**31 2567-8820**



**[vendas@galzer.com.br](mailto:vendas@galzer.com.br)**

Conheça nossas outras linhas de produtos.

**[www.galzer.com.br](http://www.galzer.com.br)**