

# GALZER

E-Book

## COMO ESCOLHER SUA **INVERSORA**



## — Índice

<b>Índice</b>	<b>1</b>	<b>Indústria Pequena:</b>	<b>12 - 13</b>
<b>Introdução</b>	<b>1</b>	- Ultramig <b>300</b>	
<b>Qual a Bitola do Eletrodo?</b>	<b>2</b>	- Perfect Plasma <b>100</b>	
<b>Entenda Suas Necessidades</b>	<b>2</b>	<b>Indústria Pesada:</b>	<b>14 - 16</b>
<b>Análise do Ciclo de Trabalho</b>	<b>2 - 3</b>	- Ultramig <b>500x</b>	
<b>Verifique a Corrente e a Tensão</b>	<b>3</b>	- Water Cooler <b>10 - 20 Litros</b>	
<b>Considere a Portabilidade e o Peso</b>	<b>3</b>	<b>Fazendas e Áreas Remotas:</b>	<b>17 - 18</b>
<b>Funcionalidades Adicionais</b>	<b>3</b>	- Gerador <b>D'arc 200</b>	
<b>Hobbie e Entusiastas:</b>	<b>4 - 6</b>	- Aircut <b>100</b>	
- Top.Arc <b>200</b>		<b>Produção e Alto Rendimento:</b>	<b>19 - 20</b>
- Easy Mig <b>160</b>		- Laser <b>1500</b>	
- Acestig <b>200</b>		- Laser <b>3000</b>	
<b>Serralherias e Oficinas:</b>	<b>7 - 11</b>	<b>Qual Material Vai Ser Usado?</b>	<b>21</b>
- Easy Mig <b>200</b>		<b>Trabalhe Sem Interrupções</b>	<b>21</b>
- Max Tig <b>140/200</b>		<b>Precisa de Assistência?</b>	<b>22</b>
- Plasma <b>60</b>			
- Hyper Tig <b>250</b>			

## — Introdução

Este e-book foi criado para **ajudá-lo** a encontrar a máquina de solda **ideal**. Nele, você vai conhecer os diferentes tipos de **equipamentos**, suas características e como eles podem facilitar o seu trabalho. **Aproveite** a leitura e descubra a solução perfeita com a **Galzer!**

Acompanhe-nos no **YouTube** e confira o **vídeo** com o **manual** de sua inversora de solda **Galzer**. Garanta o **máximo** desempenho com as nossas orientações!

No **instagram** falamos mais sobre outros **equipamentos**.

 Galzer\_Brasil

 Galzer Soldas



## — Qual a Bitola do Eletrodo?

A **bitola** do **eletrodo** a ser utilizado é um dos fatores mais **importantes** para garantir o **sucesso** na soldagem e **evitar erros**.

No segmento **profissional** e **industrial**, o eletrodo de 3,25 mm destaca-se como o mais **popular** e amplamente utilizado devido à sua **versatilidade** e **desempenho**.

Por outro lado, no mercado de **hobby** ou no conceito **'faça você mesmo'**, são preferidas bitolas menores, como 2,0 mm ou 2,5 mm, que proporcionam maior **controle** em trabalhos menos intensivos e mais **delicados**.

Acompanhe as dicas abaixo e saiba escolher o melhor equipamento para você.

## — Entenda Suas Necessidades

### Pergunte-se:

Qual tipo de soldagem você fará?

- **Solda MMA (eletrodo revestido)**: simples e versátil.
- **TIG**: para soldas de alta precisão e acabamento.
- **MIG/MAG**: ideal para soldas rápidas em materiais finos ou espessos.

Qual é o material que será soldado?

Aço carbono, inox, alumínio ou outros metais exigem máquinas diferentes.

## — Análise do Ciclo de Trabalho

### O que é?

O ciclo de trabalho indica quanto tempo a máquina pode operar sem interrupções em um período de 10 minutos.

### Níveis de trabalho:

Ciclos menores (20% a 40%) podem ser suficientes para aplicações menos intensas. Para trabalhos mais exigentes, prefira máquinas com ciclos de 60% a 100%.

### Exemplo prático:

Uma máquina de solda com os seguintes ciclos:

- 60% a 250 A
- 100% a 180 A

Isso significa que você pode soldar continuamente por 6 minutos a cada 10 minutos a 250 A, ou indefinidamente a 180 A.

## Dicas para otimizar o ciclo de trabalho:

- Leia o manual da máquina para entender os limites de corrente e ciclo de trabalho recomendados.
- Monitore a temperatura da máquina durante o uso, utilizando os indicadores de aquecimento, se disponíveis.
- Respeite os intervalos de descanso recomendados para evitar superaquecimento e prolongar a vida útil da máquina.

## — Verifique a Corrente e a Tensão

### Corrente máxima (Amperagem):

Escolha uma máquina com corrente suficiente para suas aplicações específicas.

- **Eletrodos finos (até 3,25 mm):** 100–150 A.
- **Eletrodos mais grossos (acima de 4 mm):** 180–250 A.

### Tensão:

Verifique se sua rede elétrica suporta a tensão necessária para a máquina (220V ou 110V).

## — Considere a Portabilidade e o Peso

- Máquinas mais leves e compactas são ideais para uso em diferentes locais de trabalho.
- Para aplicações industriais ou fixas, máquinas mais robustas podem ser mais adequadas.

## — Funcionalidades Adicionais

- **Hot Start (Partida Quente):** Facilita a ignição do eletrodo, especialmente útil para eletrodos revestidos.
- **Arc Force (Força do Arco):** Mantém a estabilidade do arco elétrico, melhorando a qualidade da solda.
- **Tecnologia IGBT:** Oferece maior eficiência energética e desempenho estável em comparação com tecnologias mais antigas.

### Qual é o melhor equipamento para você?

Estamos aqui para ajudar nessa escolha de forma simples! Separamos algumas opções para você e, logo abaixo, apresentamos mais informações e dicas sobre elas. Não se esqueça de visitar nosso site para conferir nossa ampla linha de produtos.

## — Hobbies e Entusiastas

### EASY MIG 160

Fabricada com **peso reduzido**, ela **reduz** o esforço e a **fadiga** do trabalho. Com maior **praticidade** você consegue escolher entre os processos **MIG (FCAW-S)**, **MMA** e **TIG (Lift-Arc)**.

Essa máquina utiliza arame de **1kg** auto protegido e possui potenciômetros para **regular corrente e tensão**.



## DESTAQUE

**Fator de trabalho:** 80%, assegurando operação confiável e eficiente.

**Peso reduzido:** Pesando 3,3 kg, ela **reduz** o esforço e a **fadiga** do trabalho.

**Processos de Soldagem:** Conta com os processos MIG (FCAW-S), TIG (Lift-Arc) e MMA.



## DADOS TÉCNICOS

**Tensão:** 220V

**Corrente:** Mín: 30A - Máx: 160A

**Fator de Trabalho:** 80%

**Entrada:** 16A

**Saída:** 42V

**Peso:** 3,3kg

- **Display Digital.**
- **Alimentação Corrente Alternada.**
- **Alerta de temperatura.**
- **Alça de transporte.**
- **Garantia de 12 meses.**



# TOP.ARC 200

A **TOP.ARC 200** é ideal para trabalhos em aço carbono, aço inox e ferro fundido, oferecendo alto **desempenho e qualidade**.

Com uma **tensão** de entrada de **220V** e uma corrente máxima de **200A**, garantindo **versatilidade e potência** em uma ampla gama de aplicações. Seu fator de trabalho de **100%** permite ciclos prolongados de operação, proporcionando **máxima** eficiência mesmo em trabalhos intensos.



## DESTAQUE

**Versatilidade:** Compatível com eletrodos E6013 e E7018.

**Soldas de qualidade:** Menor formação de escória, facilitando o acabamento.

**Alta eficiência energética:** Reduz o consumo de energia sem comprometer a performance.

**Função TIG Tocha Seca (9 mm):** Expande as possibilidades de aplicação para soldas ainda mais precisas.



## DADOS TÉCNICOS

**Tensão:** 220V.

**Corrente:** 200A.

**Trabalho:** 100%.

**Entrada:** 3.3Kw.

**Saída:** 2.8Kw.

**Resfriamento:** ar

- **Display Digital.**
- **Alerta de temperatura.**
- **Alça de transporte.**
- **Garantia de 12 meses.**



# ACESTIG 200

Máquina de Solda **ACESTIG** é o exemplo perfeito de **eficiência, qualidade** e custo benefício. Seu tamanho e peso dão ao soldador, maior **autonomia** e **segurança** para trabalhar.

Focada na solda **TIG** processo **Lift Arc**, ela consegue entregar **100%** de ciclo de trabalho. Além de contar com a opção de solda **MMA**, soldando eletrodo até 3,2mm.



## DESTAQUE

**Versatilidade:** Solda cobre, titânio, aço inox e aço carbono no processo **TIG**; eletrodos até 3,25 mm no processo **MMA**.

**Refrigeração:** Garante maior durabilidade e desempenho em trabalhos intensos.

**Recursos Avançados:** Inclui funções **Hot Start** e **Anti-Stick**, reduzindo o risco de eletrodo grudar e otimizando a produtividade.



## DADOS TÉCNICOS

**Tensão:** 220V.

**Corrente:** 200A.

**Trabalho:** 100%.

**Vareta TIG:** 1,6mm - 3,2mm

**Eletrodo Revestido MMA:** 3,25mm

**Resfriamento:** ar

- **Display Digital.**
- **Alerta de temperatura.**
- **Alça de transporte.**
- **Garantia de 12 meses.**



# EASYMIG 200

A Inversora **EASY MIG 200** é Multiprocesso **MIG, TIG e MMA**, soldas com acabamento profissional em **diversas** aplicações, facilidade na operação, maior mobilidade e versatilidade com a maior **potência** da categoria. Com praticidade você consegue escolher entre os processos **MMA, TIG e MIG**. Nosso modelo ainda conta com uma entrada **Euro** para **Tocha MIG**.



## DESTAQUE

**Tecnologia multiprocesso:** Opera nos modos MIG, TIG e MMA, oferecendo soldas com acabamento profissional em diferentes aplicações.

**Alto Desempenho:**

**Corrente MIG:** 200A

**Corrente MMA/TIG:** 200A

**Fator de trabalho:** 100%, garantindo eficiência em trabalhos contínuos.

## DADOS TÉCNICOS

**Tensão:** 220V.

**Trabalho:** 100%.

**Corrente de entrada:** 32A

**Tensão de saída:** 42V

**Resfriamento:** ar

**Conector:** Euro 9mm

- **Display Digital.**
- **Alerta de temperatura.**
- **Alça de transporte.**
- **Garantia de 12 meses.**



# MAXTIG 140

A **MAXTIG 140** é o exemplo perfeito de **eficiência** e **qualidade**. Dando ao soldador maior autonomia, pode ser usada para soldar tanto em processo **TIG** como **MMA**.

Essa máquina de solda é fabricada com a melhor tecnologia e peças disponíveis atualmente no mercado.

Para o funcionamento do processo **MMA**, o procedimento é simples: basta conectar o cabo da **Garra Negativa** e selecionar a função "**MMA**" no painel.



## DESTAQUE

### Versatilidade:

**TIG:** Solda cobre, titânio, aço inox e aço carbono.

**MMA:** Compatível com todos os tipos de eletrodos até 2,5 mm.

**Alta frequência:** Não contamina o tungstênio, ideal para chapas finas.

### Desempenho Confiável:

**Corrente:** 140A

**Fator de trabalho:** 60%, ideal para trabalhos longos com pequenas pausas.



## DADOS TÉCNICOS

**Tensão:** 220V.

**Entrada:** 15A

**Saída:** 16.4V

**Vareta TIG:** 1,6mm - 3,2mm.

**Eletrodo Revestido MMA:** 2,5mm

**Resfriamento:** ar.

- Display Digital.
- Alerta de temperatura.
- Alça de transporte.
- Garantia de 12 meses.



# MAXTIG 200

A **MAXTIG 200** é o exemplo perfeito de **eficiência** e **qualidade**. Dando ao soldador maior autonomia, pode ser usada para soldar tanto em processo **TIG** como **MMA**.

Essa máquina de solda é fabricada com a melhor tecnologia e peças disponíveis atualmente no mercado.

Para o funcionamento do processo **MMA**, o procedimento é simples: basta conectar o cabo da **Garra Negativa** e selecionar a função "**MMA**" no painel.



## DESTAQUE

### Versatilidade:

**TIG:** Solda cobre, titânio, aço inox e aço carbono.

**MMA:** Compatível com todos os tipos de eletrodos até 3,25mm.

**Alta frequência:** Não contamina o tungstênio, ideal para chapas finas.

### Desempenho Confiável:

**Corrente:** 200A

**Fator de trabalho:** 100%, ideal para aplicações contínuas.



## DADOS TÉCNICOS

**Tensão:** 220V.

**Entrada:** 32A

**Saída:** 28V

**Vareta TIG:** 1,6mm - 3,2mm.

**Eletrodo Revestido MMA:** 3,25mm

**Resfriamento:** ar.

- Display Digital.
- Alerta de temperatura.
- Alça de transporte.
- Garantia de 12 meses.



# Plasma 60

A Máquina de Corte **Plasma 60** se destaca pela sua capacidade de trabalhar com materiais de diversas espessuras, oferecendo cortes **rápidos**, limpos e com acabamento profissional.

A combinação de alta **potência**, **eficiência** energética e durabilidade faz dela a escolha perfeita para quem precisa de um equipamento confiável para atender às demandas mais exigentes de corte.

Além disso, sua **tecnologia** de economia de energia **assegura** um uso mais **eficiente**.



## DESTAQUE

### Capacidade de corte:

- **Corte limpo:** de 10 a 12 mm, ideal para cortes precisos em metais condutores.
- **Separação com escória:** de 12 a 15 mm, atendendo a diversas exigências de projetos.

**Método de abertura de arco:** Alta frequência (Aproximação).

**Grau de proteção:** IP21S, adequado para ambientes com exposição limitada à água e poeira.



## DADOS TÉCNICOS

**Tensão:** 220V

**Corrente:** 60A

**Fator de Força:** 0.95

**Fator de Trabalho:** 100%

**Tensão de saída sem carga:** 120V

**Corte limpo:** 10 a 12mm

**Separação com escoria:** 12 a 15mm

- **Alerta de temperatura.**
- **Alça de transporte.**
- **Garantia de 12 meses.**



# HYPERTIG 250

A **HYPERTIG AC-DC 250** é uma máquina de solda de última geração, desenvolvida para atender aos mais **altos** padrões de **precisão** e **acabamento** em soldagem. Ideal para trabalhos em alumínio e outros materiais **sensíveis**, sua tecnologia de alta frequência permite iniciar a solda sem a necessidade de encostar o eletrodo, **garantindo** maior eficiência e preservando o tungstênio.

Escolha a **HYPERTIG AC-DC 250** para soldagem precisa, eficiente e confiável.



## DESTAQUE

**Alta frequência:** Não contamina o tungstênio, ideal para soldagem em chapas finas.

**Controles operacionais:**

- Pós vazão do gás: 2 a 10 seg
- Rampa de descida: 0 a 5 seg
- Clareamento: -5 / +5
- Comandos: 2T/4T (na tocha)

**Corrente de Saída:**

**TIG/ARC:** 10-250A

**MMA:** 10-200A



## DADOS TÉCNICOS

**Tensão:** 220V +/- 10%

**Corrente de saída TIG/ARC:** 10-250

**Corrente de saída MMA:** 10-200

**Ciclo de trabalho TIG/ARC:** 100%

**Eletrodo máximo:** 4mm

**Grau de proteção:** IP21S

- Display Digital.
- Alerta de temperatura.
- Alça de transporte.
- Garantia de 12 meses.



# ULTRAMIG 300

**Compatível** com arames de alumínio, inox, aço carbono e tubulares, tornando-a ideal para **aplicações** em uma ampla gama de materiais. Sua tecnologia **IGBT** permite que a máquina opere com 300 amperes de corrente, **mantendo** um fator de trabalho de 100% em sua capacidade **máxima**, o que garante um desempenho consistente e **confiável**, mesmo em tarefas mais exigentes.



## DESTAQUE

**Tecnologia IGBT:** Opera com até 300 amperes, oferecendo um fator de trabalho de 100%.

**Conector Euro e Engate Rápido:** Equipada com conector Euro para tocha MIG e engate de 13mm para garra negativa, proporcionando melhor isolamento, menor resistência elétrica e facilidade de uso.

## DADOS TÉCNICOS

**Tensão:** 220V

**Corrente:** 300A

**Fator de trabalho:** 100%

**Tensão de saída:** 42V

**Entrada:** 19.5A

**Saída:** 26V

- **Display Digital.**
- **Alerta de temperatura.**
- **Suporte para cilindro.**
- **Garantia de 12 meses.**



# PLASMA 100

**Operando** com uma corrente de 100 amperes e fator de trabalho de 100%, garantindo alta **produtividade** sem **interrupções**. Possui tecnologia inversora para economia de energia, parâmetros **ajustáveis** por **potenciômetro** e seletor de tempo e fluxo de ar, além de teste de vazão para otimizar o **desempenho**. Robusta e durável, é indicada para uso com compressores de 10 pés, **proporcionando** cortes de alta **qualidade** com eficiência e economia.



## DESTAQUE

**Teste de Vazão:** Função de teste de ar que verifica a vazão antes do corte, garantindo condições ideais de operação.

**Especificações Adicionais:** Opera em 220V, utiliza ar limpo como gás, conta com abertura de arco piloto e possui grau de proteção IP21S com método de resfriamento a ar.

**Compatibilidade:** Requer compressor de 10 pés para operação ideal, assegurando cortes de alta qualidade.

## DADOS TÉCNICOS

**Tensão:** 220V

**Corrente:** 100A

**Tipo de Gás:** Ar comprimido

**Ciclo de trabalho:** 100%

**Abertura do Arco:** Arco Piloto

**Grau de Proteção:** IP21S

- **Display Digital.**
- **Alerta de temperatura.**
- **Alça de transporte.**
- **Garantia de 12 meses.**

## DADOS DE CORTE

**Corta:** Até 15mm (Alumínio)

**Corta:** Até 18mm (Aço Inox)

**Corta:** Até 20mm (Aço Carbono)

**Separa:** Até 20mm (Alumínio)

**Separa:** Até 22mm (Aço Inox)

**Separa:** Até 25mm (Aço Carbono)

**Peso:** 15kg

# ULTRAMIG 500X

A **UltraMIG 500X** foi desenvolvida para trabalhos que exigem um alto **desempenho**, projetada para aplicações industriais e tarefas **exigentes** que demandam potência e versatilidade. Suportando os processos **MIG, TIG** e **MMA**, esta máquina oferece flexibilidade para diversas necessidades de soldagem, **garantindo** resultados profissionais e consistentes.



## DESTAQUE

**Cabeçote Externo:** Equipado com tracionador duplo e conector Euro, ideal para ambientes de difícil acesso.

**Velocidade e Suporte ao Arame:** Ajuste de velocidade entre 1,3 e 19m/min e compatibilidade com arames de 1,0mm a 1,6mm, suportando rolos de até 15kg.

**Controle Ajustável:** Indução regulável e modos de operação 2T e 4T, permitindo precisão do processo de soldagem.

## DADOS TÉCNICOS

**Tensão:** 380v Trifásico

**Corrente:** 500A

**Saída:** 40v

**Fator de Trabalho:** 100%

**Fator de Potência:** 0.92

**Diâmetro do Arame:** 1.0 a 1.6

**Dimensão máxima de Eletrodo:** 5mm

**Velocidade do Arame:** 1.3-19m/min

- Display Digital.
- Garantia de 12 meses.



# WATER TANK 10L

A **Water Tank** é uma unidade compacta e selada, projetada para oferecer suporte **eficiente** a máquinas de solda MIG, MAG, TIG e Plasma. Com estrutura fabricada em material **anticorrosivo** de alta qualidade, ela garante **durabilidade** prolongada e **resistência** superior aos efeitos da eletrólise, tornando-se uma escolha **confiável**. Equipada com uma bomba robusta e de alto **desempenho**, a Water Tank mantém o fluxo constante e **eficiente** de **refrigeração**, prevenindo superaquecimento durante operações **intensas** e prolongadas.



## DESTAQUE

**Material Anticorrosivo:** Construção de alta qualidade que resiste à eletrólise.

**Bomba Robusta:** Oferece vazão de 1 litro por minuto (1.5KW) e pressão máxima de 0.3MPa.

**Baixo Nível de Ruído:** Operação silenciosa.

**Capacidade e Tensão:** Capacidade máxima de 10 litros e funcionamento com tensão de 220V AC, consumindo apenas 1.1A, otimizando o consumo de energia.

## DADOS TÉCNICOS

**Tensão:** 220V - AC

**Corrente:** 1.1A

**Vazão:** 1L/MIN = 1.5KW

**Capacidade Máxima:** 10 Litros

**Pressão:** 0.3MPa Max.

- **Alça de transporte.**
- **Engate rápido.**
- **Garantia de 12 meses.**



# WATER TANK 20L

A **WATER TANK** foi projetada para oferecer conforto, eficiência e segurança durante o uso, **evitando** a geração de calor **excessivo** nas mãos do operador. Essa característica permite **longos** períodos de trabalho sem desconforto, favorecendo a **produtividade** em diferentes aplicações. Além disso, sua construção **robusta** garante durabilidade e confiabilidade, mesmo em condições de uso **intenso**, enquanto seu **funcionamento** silencioso promove um ambiente de trabalho mais **agradável** e livre de poluição sonora.



## DESTAQUE

**Material Anticorrosivo:** Construção de alta qualidade que resiste à eletrólise.

**Bomba Robusta:** Oferece vazão de 8,5 litros por minuto (1.9KW).

**Baixo Nível de Ruído:** Operação silenciosa.

**Capacidade e Tensão:** Capacidade máxima de 20 litros e funcionamento com tensão de 220V AC, consumindo apenas 1.7A, otimizando o consumo de energia.



## DADOS TÉCNICOS

**Tensão:** 220V - AC

**Corrente:** 1.7A

**Vazão:** 8,5L/MIN = 1.9KW

**Capacidade Máxima:** 20 Litros

**Índice de Proteção:** IP21

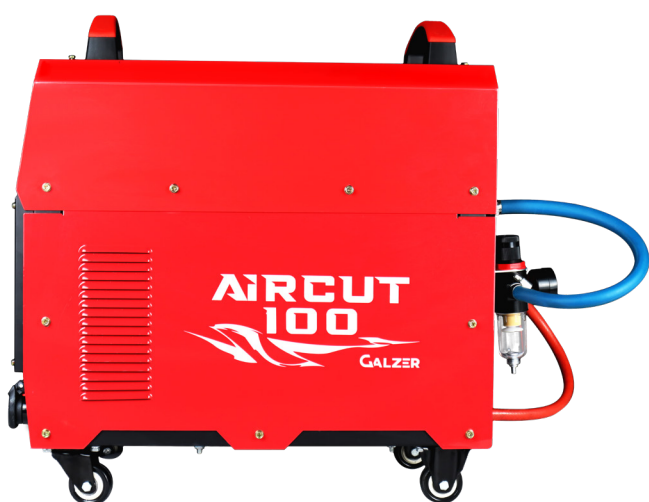
- Engate rápido.
- Alça de transporte.
- Garantia de 12 meses.



## — Fazendas e Áreas Remotas

### AIRCUT 100

Um dos **diferenciais** é seu compressor interno, que proporciona o fornecimento de ar **comprimido** necessário para o processo de corte, tornando a máquina **autossuficiente**. Isso a torna especialmente útil em locais remotos e isolados, onde o uso de um compressor externo pode ser inviável. Além disso, ela oferece **flexibilidade**, podendo ser utilizada com um compressor externo, como o modelo de 10 pés, dependendo das necessidades do projeto.



## DESTAQUE

**Compressor Interno:** A AirCUT 100 possui compressor interno, permitindo operação autossuficiente em locais remotos.

**Sistema de Filtro e Separador de Umidade:** Inclui filtro e separador de umidade integrados, garantindo ar limpo e adequado para cortes precisos e de alta qualidade.

## DADOS TÉCNICOS

**Tensão:** 220V

**Corrente:** 100A

**Ciclo de Trabalho:** 100%

**Tipo de Gás:** Ar comprimido

**Abertura do Arco:** Arco Piloto

**Corta:** Até 17mm (compressor interno)

**Corta:** Até 20mm (compressor externo)

**Separa:** Até 19mm (compressor interno)

**Separa:** Até 25mm (compressor externo)

## DADOS MMA

**Tensão:** 220V

**Ciclo de Trabalho:** 100% (100A)

**Corrente:** Corrente contínua

**Grau de Proteção:** IP21S

**Método de Resfriamento:** Ar

**Peso:** 31,8kg

# GERADOR D'ARC

A **D'arc 200** é uma máquina **versátil** que combina **soldagem** elétrica e geração de **energia**. Com estrutura forte e resistente, foi projetada para suportar condições adversas, garantindo **durabilidade** e alto **desempenho**. Seu painel prático permite ajustes **rápidos**, enquanto o design facilita a movimentação. Ideal para uso em fazendas, construção civil, serralherias e manutenção industrial, oferece mobilidade, confiabilidade e facilidade de operação.



## DESTAQUE

**Versatilidade Dual:** Combina soldagem elétrica eficiente e geração de energia produtiva em uma única máquina.

**Mobilidade:** Estrutura compacta com quatro rodas, garantindo fácil movimentação e transporte para qualquer ambiente.

**Confiabilidade Total:** Desempenho confiável tanto na soldagem quanto na geração de energia, atendendo às suas necessidades com excelência.



## DADOS TÉCNICOS

**Tensão:** 220V

**Potência:** 6.6 (KVA)

**Combustível:** Diesel

**Capacidade do tanque de combustível:** 12,5L

**Corrente de Soldagem:** 200A

**Óleo do Motor:** SAE10W30

**Capacidade de óleo:** 1,65L

**Dimensões:** 750x515x640mm (CxLxA)



## — Produção e Alto Rendimento

### FUSION LASER 1500

Fusion Laser 1500, a máquina de solda, corte e limpeza a laser que eleva o padrão de eficiência e precisão na indústria. Com tecnologia de ponta, este equipamento foi projetado para atender às demandas cada vez mais exigentes. Com a Fusion Laser 1500, você não apenas moderniza suas operações, mas também se posiciona à frente no mercado, investindo em inovação e tecnologia de ponta.



## DESTAQUE

**Versatilidade de Materiais:** Solde chapas de 0,5 mm a 4 mm, incluindo alumínio, aço, inox, galvanizado, latão e muito mais.

**Alta Velocidade:** Realize soldagens de 3 a 5 vezes mais rápidas que os processos convencionais.

**Preservação da Peça:** Tecnologia de soldagem a laser que evita deformações, garantindo acabamento impecável.



## DADOS TÉCNICOS

**Potência de Saída:** 1500W

**Modo Operacional:** Contínuo/Ajustável

**Ciclo de Trabalho:** 100%

**Solda no Metal:** 0,5mm – 4mm

**Diâmetro do arame MIG:** 0,8 – 1,6mm

**Corte em alta definição:** 2,00mm

**Materiais Compatíveis:** Aço carbono/  
Aço Inoxidável e Alumínio (Esse último requer uso de conduíte teflon, que deve ser adquirido separadamente).

## RESFRIAMENTO

**Temperatura Operacional:** 5°C – 40°C

**Método de Resfriamento:** Água

**Fluxo Refrigerante:** 12 (L/min)

**Reservatório do Chiller:** 18L

## DIMENSÕES

**Dimensão:** 650x940x900mm (LxAxC)

**Peso:** 260KG Líquido

# FUSION LASER 3000

**Totalmente** modular, a Fusion Laser 3000 se ajusta às suas **necessidades**, oferecendo uma alimentação dupla de arame MIG de **0,8mm a 1,6mm** e **cortando** com alta definição até **4mm** de espessura. Além disso, sua faixa de temperatura operacional vai de 0°C a 40°C, e o **resfriamento** é feito à água via Chiller instalado, utilizando água desmineralizada. Com um ciclo de **trabalho** contínuo de **100%**, ela é ideal para ambientes industriais que exigem alta **performance** sem interrupções.



## DESTAQUE

**Versatilidade de Materiais:** Solde chapas de 0,5mm a 8mm, incluindo alumínio, aço, galvanizado, inox, latão e outros materiais.

**Alta Velocidade:** Soldagem 3 a 5 vezes mais rápida que os processos convencionais, garantindo maior produtividade e eficiência.

**Desempenho Excepcional:** Potência de 3000W, frequência de 60KHz e capacidade de corte de até 4mm, proporcionando versatilidade para diversos processos.



## DADOS TÉCNICOS

**Potência do laser:** 3000W

**Tensão de alimentação:** 380v Trifásica

**Solda no Metal:** 0,5mm – 8mm

**Diâmetro do arame MIG:** 0,8 – 1,6mm

Alimentação dupla disponível

**Corte em alta definição:** 4,00mm

**Materiais Compatíveis:** Aço carbono/  
Aço Inoxidável e Alumínio (Esse último requer uso de conduíte teflon, que deve ser adquirido separadamente).

## RESFRIAMENTO

**Temperatura Operacional:** 0°C – 40 °C

**Método de Resfriamento:** Água via Chiller instalado

**Fluido de refrigeração:** Água desmineralizada

## DIMENSÕES

**Dimensão:** 650x950x1200mm (LxAxC)

**Peso:** 260KG Líquido

## — Qual Material Vai Ser Usado?

Os serviços de soldagem mais difíceis **exigem** máquinas que consigam derreter eletrodos específicos para cada material. Os eletrodos mais **comuns** usados no dia a dia de uma oficina são: **E6010**, **E6013**, **E7018**, além de eletrodos para ferro fundido, aço inox, cromo e níquel. Confira a tabela **abaixo** para garantir que a máquina inversora que você escolher seja **compatível** com os materiais que você usa.

	Top Arc 160/200	GERADOR D'ARC	Bruto	Hyper Tig 250
Ferro simples (E6013)	✓	✓	✓	✓
Aço carbono (E7018)	✓	✓	✓	✓
Aço inox	✓	✓	✓	✓
Ferro fundido	✓	✓	✓	✓
E6010	✗	✓	✓	✗
Alumínio	✗	✗	✗	✓

## — Trabalhe sem Interrupções

Visando **facilitar** sua escolha para que você encontre a máquina **ideal** de forma **simples** e **rápida**. Cada modelo de máquina foi **desenvolvida** para soldar bitolas específicas sem a necessidade de pausa, **garantindo** eficiência e produtividade no seu trabalho.

**Abaixo**, você encontrará uma tabela com as **opções** de máquinas para ajudá-lo a tomar a decisão **certa**, de acordo com suas necessidades e tipo de material.

Qual é a **melhor** opção para **você**?

Top Arc 200 Eletrodo	Easy Mig 200 Arame	Bruto Eletrodo	Ultra Mig 500 Arame
			
Sem parar: 3.25mm	Sem parar: 0.8 ~ 1mm	Sem parar: 5mm	Sem parar: 1 ~ 1.6mm

## — Precisa De Assistência?

Caso precise de um atendimento especializado, entre em contato com nosso suporte.

**Telefone:** (31) 99754-4367    **E-mail:** [assistencia@galzer.com.br](mailto:assistencia@galzer.com.br)

# GALZER

Acesse nosso site: [WWW.GALZER.COM.BR](http://WWW.GALZER.COM.BR)

E conheça **todos** os produtos!