

GALZER

E-Book

COMO ESCOLHER SUA **INVERSORA**



— Índice

Índice	1	Indústria Pequena:	12 - 13
Introdução	1	- Ultramig 300	
Qual a Bitola do Eletrodo?	2	- Perfect Plasma 100	
Entenda Suas Necessidades	2	Indústria Pesada:	14 - 16
Análise do Ciclo de Trabalho	2 - 3	- Ultramig 500x	
Verifique a Corrente e a Tensão	3	- Water Cooler 10 - 20 Litros	
Considere a Portabilidade e o Peso	3	Fazendas e Áreas Remotas:	17 - 18
Funcionalidades Adicionais	3	- Gerador D'arc 200	
Hobbie e Entusiastas:	4 - 6	- Aircut 100	
- Top.Arc 200		Produção e Alto Rendimento:	19 - 20
- Easy Mig 160		- Laser 1500	
- Acestig 200		- Laser 3000	
Serralherias e Oficinas:	7 - 11	Qual Material Vai Ser Usado?	21
- Easy Mig 200		Trabalhe Sem Interrupções	21
- Max Tig 140/200		Precisa de Assistência?	22
- Plasma 60			
- Hyper Tig 250			

— Introdução

Este e-book foi criado para **ajudá-lo** a encontrar a máquina de solda **ideal**. Nele, você vai conhecer os diferentes tipos de **equipamentos**, suas características e como eles podem facilitar o seu trabalho. **Aproveite** a leitura e descubra a solução perfeita com a **Galzer!**

Acompanhe-nos no **YouTube** e confira o **vídeo** com o **manual** de sua inversora de solda **Galzer**. Garanta o **máximo** desempenho com as nossas orientações!

No **instagram** falamos mais sobre outros **equipamentos**.

 Galzer_Brasil

 Galzer Soldas



— Qual a Bitola do Eletrodo?

A **bitola** do **eletrodo** a ser utilizado é um dos fatores mais **importantes** para garantir o **sucesso** na soldagem e **evitar erros**.

No segmento **profissional** e **industrial**, o eletrodo de 3,25 mm destaca-se como o mais **popular** e amplamente utilizado devido à sua **versatilidade** e **desempenho**.

Por outro lado, no mercado de **hobby** ou no conceito **'faça você mesmo'**, são preferidas bitolas menores, como 2,0 mm ou 2,5 mm, que proporcionam maior **controle** em trabalhos menos intensivos e mais **delicados**.

Acompanhe as dicas abaixo e saiba escolher o melhor equipamento para você.

— Entenda Suas Necessidades

Pergunte-se:

Qual tipo de soldagem você fará?

- **Solda MMA (eletrodo revestido)**: simples e versátil.
- **TIG**: para soldas de alta precisão e acabamento.
- **MIG/MAG**: ideal para soldas rápidas em materiais finos ou espessos.

Qual é o material que será soldado?

Aço carbono, inox, alumínio ou outros metais exigem máquinas diferentes.

— Análise do Ciclo de Trabalho

O que é?

O ciclo de trabalho indica quanto tempo a máquina pode operar sem interrupções em um período de 10 minutos.

Níveis de trabalho:

Ciclos menores (20% a 40%) podem ser suficientes para aplicações menos intensas. Para trabalhos mais exigentes, prefira máquinas com ciclos de 60% a 100%.

Exemplo prático:

Uma máquina de solda com os seguintes ciclos:

- 60% a 250 A
- 100% a 180 A

Isso significa que você pode soldar continuamente por 6 minutos a cada 10 minutos a 250 A, ou indefinidamente a 180 A.

Dicas para otimizar o ciclo de trabalho:

- Leia o manual da máquina para entender os limites de corrente e ciclo de trabalho recomendados.
- Monitore a temperatura da máquina durante o uso, utilizando os indicadores de aquecimento, se disponíveis.
- Respeite os intervalos de descanso recomendados para evitar superaquecimento e prolongar a vida útil da máquina.

— Verifique a Corrente e a Tensão

Corrente máxima (Amperagem):

Escolha uma máquina com corrente suficiente para suas aplicações específicas.

- **Eletrodos finos (até 3,25 mm):** 100–150 A.
- **Eletrodos mais grossos (acima de 4 mm):** 180–250 A.

Tensão:

Verifique se sua rede elétrica suporta a tensão necessária para a máquina (220V ou 110V).

— Considere a Portabilidade e o Peso

- Máquinas mais leves e compactas são ideais para uso em diferentes locais de trabalho.
- Para aplicações industriais ou fixas, máquinas mais robustas podem ser mais adequadas.

— Funcionalidades Adicionais

- **Hot Start (Partida Quente):** Facilita a ignição do eletrodo, especialmente útil para eletrodos revestidos.
- **Arc Force (Força do Arco):** Mantém a estabilidade do arco elétrico, melhorando a qualidade da solda.
- **Tecnologia IGBT:** Oferece maior eficiência energética e desempenho estável em comparação com tecnologias mais antigas.

Qual é o melhor equipamento para você?

Estamos aqui para ajudar nessa escolha de forma simples! Separamos algumas opções para você e, logo abaixo, apresentamos mais informações e dicas sobre elas. Não se esqueça de visitar nosso site para conferir nossa ampla linha de produtos.

— Hobbie e Entusiastas

EASY MIG 160

Fabricada com **peso reduzido**, ela **reduz** o esforço e a **fadiga** do trabalho. Com maior **praticidade** você consegue escolher entre os processos **MIG (FCAW-S)**, **MMA** e **TIG (Lift-Arc)**.

Essa máquina utiliza arame de **1kg** auto protegido e possui potenciômetros para **regular corrente e tensão**.



DESTAQUE

Fator de trabalho: 80%, assegurando operação confiável e eficiente.

Peso reduzido: Pesando 3,3 kg, ela **reduz** o esforço e a **fadiga** do trabalho.

Processos de Soldagem: Conta com os processos MIG (FCAW-S), TIG (Lift-Arc) e MMA.



DADOS TÉCNICOS

Tensão: 220V

Corrente: Mín: 30A - Máx: 160A

Fator de Trabalho: 80%

Entrada: 16A

Saída: 42V

Peso: 3,3kg

- **Display Digital.**
- **Alimentação Corrente Alternada.**
- **Alerta de temperatura.**
- **Alça de transporte.**
- **Garantia de 12 meses.**



TOP.ARC 200

A **TOP.ARC 200** é ideal para trabalhos em aço carbono, aço inox e ferro fundido, oferecendo alto **desempenho e qualidade**.

Com uma **tensão** de entrada de **220V** e uma corrente máxima de **200A**, garantindo **versatilidade e potência** em uma ampla gama de aplicações. Seu fator de trabalho de **100%** permite ciclos prolongados de operação, proporcionando **máxima** eficiência mesmo em trabalhos intensos.



DESTAQUE

Versatilidade: Compatível com eletrodos E6013 e E7018.

Soldas de qualidade: Menor formação de escória, facilitando o acabamento.

Alta eficiência energética: Reduz o consumo de energia sem comprometer a performance.

Função TIG Tocha Seca (9 mm): Expande as possibilidades de aplicação para soldas ainda mais precisas.

DADOS TÉCNICOS

Tensão: 220V.

Corrente: 200A.

Trabalho: 100%.

Entrada: 3.3Kw.

Saída: 2.8Kw.

Resfriamento: ar

- **Display Digital.**
- **Alerta de temperatura.**
- **Alça de transporte.**
- **Garantia de 12 meses.**



ACESTIG 200

Máquina de Solda **ACESTIG** é o exemplo perfeito de **eficiência, qualidade** e custo benefício. Seu tamanho e peso dão ao soldador, maior **autonomia** e **segurança** para trabalhar.

Focada na solda **TIG** processo **Lift Arc**, ela consegue entregar **100%** de ciclo de trabalho. Além de contar com a opção de solda **MMA**, soldando eletrodo até 3,2mm.



DESTAQUE

Versatilidade: Solda cobre, titânio, aço inox e aço carbono no processo **TIG**; eletrodos até 3,25 mm no processo **MMA**.

Refrigeração: Garante maior durabilidade e desempenho em trabalhos intensos.

Recursos Avançados: Inclui funções **Hot Start** e **Anti-Stick**, reduzindo o risco de eletrodo grudar e otimizando a produtividade.



DADOS TÉCNICOS

Tensão: 220V.

Corrente: 200A.

Trabalho: 100%.

Vareta TIG: 1,6mm - 3,2mm

Eletrodo Revestido MMA: 3,25mm

Resfriamento: ar

- **Display Digital.**
- **Alerta de temperatura.**
- **Alça de transporte.**
- **Garantia de 12 meses.**



EASYMIG 200

A Inversora **EASY MIG 200** é Multiprocesso **MIG, TIG** e **MMA**, soldas com acabamento profissional em **diversas** aplicações, facilidade na operação, maior mobilidade e versatilidade com a maior **potência** da categoria. Com praticidade você consegue escolher entre os processos **MMA, TIG** e **MIG**. Nosso modelo ainda conta com uma entrada **Euro** para **Tocha MIG**.



DESTAQUE

Tecnologia multiprocesso: Opera nos modos MIG, TIG e MMA, oferecendo soldas com acabamento profissional em diferentes aplicações.

Alto Desempenho:

Corrente MIG: 200A

Corrente MMA/TIG: 200A

Fator de trabalho: 100%, garantindo eficiência em trabalhos contínuos.



DADOS TÉCNICOS

Tensão: 220V.

Trabalho: 100%.

Corrente de entrada: 32A

Tensão de saída: 42V

Resfriamento: ar

Conector: Euro 9mm

- **Display Digital.**
- **Alerta de temperatura.**
- **Alça de transporte.**
- **Garantia de 12 meses.**



MAXTIG 140

A **MAXTIG 140** é o exemplo perfeito de **eficiência** e **qualidade**. Dando ao soldador maior autonomia, pode ser usada para soldar tanto em processo **TIG** como **MMA**.

Essa máquina de solda é fabricada com a melhor tecnologia e peças disponíveis atualmente no mercado.

Para o funcionamento do processo **MMA**, o procedimento é simples: basta conectar o cabo da **Garra Negativa** e selecionar a função "**MMA**" no painel.



DESTAQUE

Versatilidade:

TIG: Solda cobre, titânio, aço inox e aço carbono.

MMA: Compatível com todos os tipos de eletrodos até 2,5 mm.

Alta frequência: Não contamina o tungstênio, ideal para chapas finas.

Desempenho Confiável:

Corrente: 140A

Fator de trabalho: 60%, ideal para trabalhos longos com pequenas pausas.



DADOS TÉCNICOS

Tensão: 220V.

Entrada: 15A

Saída: 16.4V

Vareta TIG: 1,6mm - 3,2mm.

Eletrodo Revestido MMA: 2,5mm

Resfriamento: ar.

- Display Digital.
- Alerta de temperatura.
- Alça de transporte.
- Garantia de 12 meses.



MAXTIG 200

A **MAXTIG 200** é o exemplo perfeito de **eficiência** e **qualidade**. Dando ao soldador maior autonomia, pode ser usada para soldar tanto em processo **TIG** como **MMA**.

Essa máquina de solda é fabricada com a melhor tecnologia e peças disponíveis atualmente no mercado.

Para o funcionamento do processo **MMA**, o procedimento é simples: basta conectar o cabo da **Garra Negativa** e selecionar a função "**MMA**" no painel.



DESTAQUE

Versatilidade:

TIG: Solda cobre, titânio, aço inox e aço carbono.

MMA: Compatível com todos os tipos de eletrodos até 3,25mm.

Alta frequência: Não contamina o tungstênio, ideal para chapas finas.

Desempenho Confiável:

Corrente: 200A

Fator de trabalho: 100%, ideal para aplicações contínuas.



DADOS TÉCNICOS

Tensão: 220V.

Entrada: 32A

Saída: 28V

Vareta TIG: 1,6mm - 3,2mm.

Eletrodo Revestido MMA: 3,25mm

Resfriamento: ar.

- Display Digital.
- Alerta de temperatura.
- Alça de transporte.
- Garantia de 12 meses.



Plasma 60

A Máquina de Corte **Plasma 60** se destaca pela sua capacidade de trabalhar com materiais de diversas espessuras, oferecendo cortes **rápidos**, limpos e com acabamento profissional.

A combinação de alta **potência**, **eficiência** energética e durabilidade faz dela a escolha perfeita para quem precisa de um equipamento confiável para atender às demandas mais exigentes de corte.

Além disso, sua **tecnologia** de economia de energia **assegura** um uso mais **eficiente**.



DESTAQUE

Capacidade de corte:

- **Corte limpo:** de 10 a 12 mm, ideal para cortes precisos em metais condutores.
- **Separação com escória:** de 12 a 15 mm, atendendo a diversas exigências de projetos.

Método de abertura de arco: Alta frequência (Aproximação).

Grau de proteção: IP21S, adequado para ambientes com exposição limitada à água e poeira.



DADOS TÉCNICOS

Tensão: 220V

Corrente: 60A

Fator de Força: 0.95

Fator de Trabalho: 100%

Tensão de saída sem carga: 120V

Corte limpo: 10 a 12mm

Separação com escoria: 12 a 15mm

- **Alerta de temperatura.**
- **Alça de transporte.**
- **Garantia de 12 meses.**



HYPERTIG 250

A **HYPERTIG AC-DC 250** é uma máquina de solda de última geração, desenvolvida para atender aos mais **altos** padrões de **precisão** e **acabamento** em soldagem. Ideal para trabalhos em alumínio e outros materiais **sensíveis**, sua tecnologia de alta frequência permite iniciar a solda sem a necessidade de encostar o eletrodo, **garantindo** maior eficiência e preservando o tungstênio.

Escolha a **HYPERTIG AC-DC 250** para soldagem precisa, eficiente e confiável.



DESTAQUE

Alta frequência: Não contamina o tungstênio, ideal para soldagem em chapas finas.

Controles operacionais:

- Pós vazão do gás: 2 a 10 seg
- Rampa de descida: 0 a 5 seg
- Clareamento: -5 / +5
- Comandos: 2T/4T (na tocha)

Corrente de Saída:

TIG/ARC: 10-250A

MMA: 10-200A



DADOS TÉCNICOS

Tensão: 220V +/- 10%

Corrente de saída TIG/ARC: 10-250

Corrente de saída MMA: 10-200

Ciclo de trabalho TIG/ARC: 100%

Eletrodo máximo: 4mm

Grau de proteção: IP21S

- Display Digital.
- Alerta de temperatura.
- Alça de transporte.
- Garantia de 12 meses.



ULTRAMIG 300

Compatível com arames de alumínio, inox, aço carbono e tubulares, tornando-a ideal para **aplicações** em uma ampla gama de materiais. Sua tecnologia **IGBT** permite que a máquina opere com 300 amperes de corrente, **mantendo** um fator de trabalho de 100% em sua capacidade **máxima**, o que garante um desempenho consistente e **confiável**, mesmo em tarefas mais exigentes.



DESTAQUE

Tecnologia IGBT: Opera com até 300 amperes, oferecendo um fator de trabalho de 100%.

Conector Euro e Engate Rápido: Equipada com conector Euro para tocha MIG e engate de 13mm para garra negativa, proporcionando melhor isolamento, menor resistência elétrica e facilidade de uso.

DADOS TÉCNICOS

Tensão: 220V

Corrente: 300A

Fator de trabalho: 100%

Tensão de saída: 42V

Entrada: 19.5A

Saída: 26V

- **Display Digital.**
- **Alerta de temperatura.**
- **Suporte para cilindro.**
- **Garantia de 12 meses.**



PLASMA 100

Operando com uma corrente de 100 amperes e fator de trabalho de 100%, garantindo alta **produtividade** sem **interrupções**. Possui tecnologia inversora para economia de energia, parâmetros **ajustáveis** por **potenciômetro** e seletor de tempo e fluxo de ar, além de teste de vazão para otimizar o **desempenho**. Robusta e durável, é indicada para uso com compressores de 10 pés, **proporcionando** cortes de alta **qualidade** com eficiência e economia.



DESTAQUE

Teste de Vazão: Função de teste de ar que verifica a vazão antes do corte, garantindo condições ideais de operação.

Especificações Adicionais: Opera em 220V, utiliza ar limpo como gás, conta com abertura de arco piloto e possui grau de proteção IP21S com método de resfriamento a ar.

Compatibilidade: Requer compressor de 10 pés para operação ideal, assegurando cortes de alta qualidade.

DADOS TÉCNICOS

Tensão: 220V

Corrente: 100A

Tipo de Gás: Ar comprimido

Ciclo de trabalho: 100%

Abertura do Arco: Arco Piloto

Grau de Proteção: IP21S

- **Display Digital.**
- **Alerta de temperatura.**
- **Alça de transporte.**
- **Garantia de 12 meses.**

DADOS DE CORTE

Corta: Até 15mm (Alumínio)

Corta: Até 18mm (Aço Inox)

Corta: Até 20mm (Aço Carbono)

Separa: Até 20mm (Alumínio)

Separa: Até 22mm (Aço Inox)

Separa: Até 25mm (Aço Carbono)

Peso: 15kg

— Grandes Indústrias

ULTRAMIG 500X

A **UltraMIG 500X** foi desenvolvida para trabalhos que exigem um alto **desempenho**, projetada para aplicações industriais e tarefas **exigentes** que demandam potência e versatilidade. Suportando os processos **MIG, TIG** e **MMA**, esta máquina oferece flexibilidade para diversas necessidades de soldagem, **garantindo** resultados profissionais e consistentes.



DESTAQUE

Cabeçote Externo: Equipado com tracionador duplo e conector Euro, ideal para ambientes de difícil acesso.

Velocidade e Suporte ao Arame: Ajuste de velocidade entre 1,3 e 19m/min e compatibilidade com arames de 1,0mm a 1,6mm, suportando rolos de até 15kg.

Controle Ajustável: Indução regulável e modos de operação 2T e 4T, permitindo precisão do processo de soldagem.

DADOS TÉCNICOS

Tensão: 380v Trifásico

Corrente: 500A

Saída: 40v

Fator de Trabalho: 100%

Fator de Potência: 0.92

Diâmetro do Arame: 1.0 a 1.6

Dimensão máxima de Eletrodo: 5mm

Velocidade do Arame: 1.3-19m/min

- Display Digital.
- Garantia de 12 meses.



WATER TANK 10L

A **Water Tank** é uma unidade compacta e selada, projetada para oferecer suporte **eficiente** a máquinas de solda MIG, MAG, TIG e Plasma. Com estrutura fabricada em material **anticorrosivo** de alta qualidade, ela garante **durabilidade** prolongada e **resistência** superior aos efeitos da eletrólise, tornando-se uma escolha **confiável**. Equipada com uma bomba robusta e de alto **desempenho**, a Water Tank mantém o fluxo constante e **eficiente** de **refrigeração**, prevenindo superaquecimento durante operações **intensas** e prolongadas.



DESTAQUE

Material Anticorrosivo: Construção de alta qualidade que resiste à eletrólise.

Bomba Robusta: Oferece vazão de 1 litro por minuto (1.5KW) e pressão máxima de 0.3MPa.

Baixo Nível de Ruído: Operação silenciosa.

Capacidade e Tensão: Capacidade máxima de 10 litros e funcionamento com tensão de 220V AC, consumindo apenas 1.1A, otimizando o consumo de energia.

DADOS TÉCNICOS

Tensão: 220V - AC

Corrente: 1.1A

Vazão: 1L/MIN = 1.5KW

Capacidade Máxima: 10 Litros

Pressão: 0.3MPa Max.

- **Alça de transporte.**
- **Engate rápido.**
- **Garantia de 12 meses.**



WATER TANK 20L

A **WATER TANK** foi projetada para oferecer conforto, eficiência e segurança durante o uso, **evitando** a geração de calor **excessivo** nas mãos do operador. Essa característica permite **longos** períodos de trabalho sem desconforto, favorecendo a **produtividade** em diferentes aplicações. Além disso, sua construção **robusta** garante durabilidade e confiabilidade, mesmo em condições de uso **intenso**, enquanto seu **funcionamento** silencioso promove um ambiente de trabalho mais **agradável** e livre de poluição sonora.



DESTAQUE

Material Anticorrosivo: Construção de alta qualidade que resiste à eletrólise.

Bomba Robusta: Oferece vazão de 8,5 litros por minuto (1.9KW).

Baixo Nível de Ruído: Operação silenciosa.

Capacidade e Tensão: Capacidade máxima de 20 litros e funcionamento com tensão de 220V AC, consumindo apenas 1.7A, otimizando o consumo de energia.

DADOS TÉCNICOS

Tensão: 220V - AC

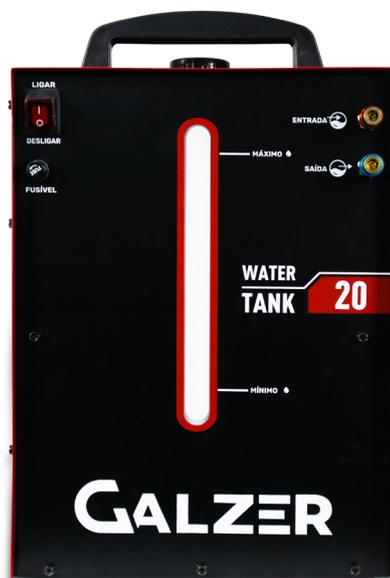
Corrente: 1.7A

Vazão: 8,5L/MIN = 1.9KW

Capacidade Máxima: 20 Litros

Índice de Proteção: IP21

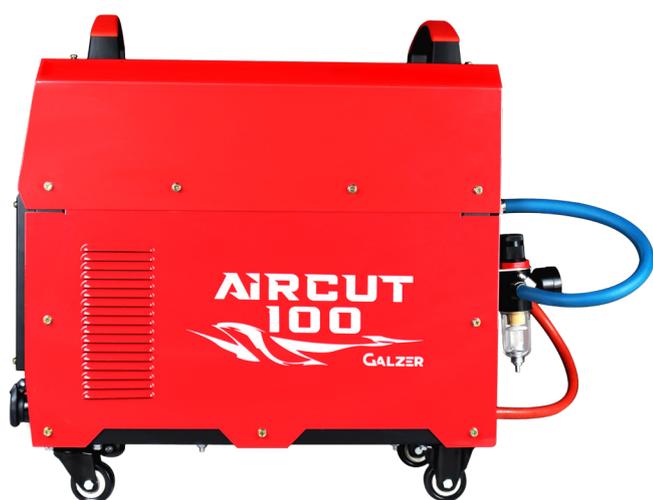
- Engate rápido.
- Alça de transporte.
- Garantia de 12 meses.



— Fazendas e Áreas Remotas

AIRCUT 100

Um dos **diferenciais** é seu compressor interno, que proporciona o fornecimento de ar **comprimido** necessário para o processo de corte, tornando a máquina **autossuficiente**. Isso a torna especialmente útil em locais remotos e isolados, onde o uso de um compressor externo pode ser inviável. Além disso, ela oferece **flexibilidade**, podendo ser utilizada com um compressor externo, como o modelo de 10 pés, dependendo das necessidades do projeto.



DESTAQUE

Compressor Interno: A AirCUT 100 possui compressor interno, permitindo operação autossuficiente em locais remotos.

Sistema de Filtro e Separador de Umidade: Inclui filtro e separador de umidade integrados, garantindo ar limpo e adequado para cortes precisos e de alta qualidade.

DADOS TÉCNICOS

Tensão: 220V

Corrente: 100A

Ciclo de Trabalho: 100%

Tipo de Gás: Ar comprimido

Abertura do Arco: Arco Piloto

Corta: Até 17mm (compressor interno)

Corta: Até 20mm (compressor externo)

Separa: Até 19mm (compressor interno)

Separa: Até 25mm (compressor externo)

DADOS MMA

Tensão: 220V

Ciclo de Trabalho: 100% (100A)

Corrente: Corrente contínua

Grau de Proteção: IP21S

Método de Resfriamento: Ar

Peso: 31,8kg

GERADOR D'ARC

A **D'arc 200** é uma máquina **versátil** que combina **soldagem** elétrica e geração de **energia**. Com estrutura forte e resistente, foi projetada para suportar condições adversas, garantindo **durabilidade** e alto **desempenho**. Seu painel prático permite ajustes **rápidos**, enquanto o design facilita a movimentação. Ideal para uso em fazendas, construção civil, serralherias e manutenção industrial, oferece mobilidade, confiabilidade e facilidade de operação.



DESTAQUE

Versatilidade Dual: Combina soldagem elétrica eficiente e geração de energia produtiva em uma única máquina.

Mobilidade: Estrutura compacta com quatro rodas, garantindo fácil movimentação e transporte para qualquer ambiente.

Confiabilidade Total: Desempenho confiável tanto na soldagem quanto na geração de energia, atendendo às suas necessidades com excelência.



DADOS TÉCNICOS

Tensão: 220V

Potência: 6.6 (KVA)

Combustível: Diesel

Capacidade do tanque de combustível: 12,5L

Corrente de Soldagem: 200A

Óleo do Motor: SAE10W30

Capacidade de óleo: 1,65L

Dimensões: 750x515x640mm (CxLxA)



— Produção e Alto Rendimento

FUSION LASER 1500

Fusion Laser 1500, a máquina de solda, corte e limpeza a laser que eleva o padrão de eficiência e precisão na indústria. Com tecnologia de ponta, este equipamento foi projetado para atender às demandas cada vez mais exigentes. Com a Fusion Laser 1500, você não apenas moderniza suas operações, mas também se posiciona à frente no mercado, investindo em inovação e tecnologia de ponta.



DESTAQUE

Versatilidade de Materiais: Solde chapas de 0,5 mm a 4 mm, incluindo alumínio, aço, inox, galvanizado, latão e muito mais.

Alta Velocidade: Realize soldagens de 3 a 5 vezes mais rápidas que os processos convencionais.

Preservação da Peça: Tecnologia de soldagem a laser que evita deformações, garantindo acabamento impecável.



DADOS TÉCNICOS

Potência de Saída: 1500W

Modo Operacional: Contínuo/Ajustável

Ciclo de Trabalho: 100%

Solda no Metal: 0,5mm – 4mm

Diâmetro do arame MIG: 0,8 – 1,6mm

Corte em alta definição: 2,00mm

Materiais Compatíveis: Aço carbono/
Aço Inoxidável e Alumínio (Esse último requer uso de conduíte teflon, que deve ser adquirido separadamente).

RESFRIAMENTO

Temperatura Operacional: 5°C – 40°C

Método de Resfriamento: Água

Fluxo Refrigerante: 12 (L/min)

Reservatório do Chiller: 18L

DIMENSÕES

Dimensão: 650x940x900mm (LxAxC)

Peso: 260KG Líquido

FUSION LASER 3000

Totalmente modular, a Fusion Laser 3000 se ajusta às suas **necessidades**, oferecendo uma alimentação dupla de arame MIG de **0,8mm a 1,6mm** e **cortando** com alta definição até **4mm** de espessura. Além disso, sua faixa de temperatura operacional vai de 0°C a 40°C, e o **resfriamento** é feito à água via Chiller instalado, utilizando água desmineralizada. Com um ciclo de **trabalho** contínuo de **100%**, ela é ideal para ambientes industriais que exigem alta **performance** sem interrupções.



DESTAQUE

Versatilidade de Materiais: Solde chapas de 0,5mm a 8mm, incluindo alumínio, aço, galvanizado, inox, latão e outros materiais.

Alta Velocidade: Soldagem 3 a 5 vezes mais rápida que os processos convencionais, garantindo maior produtividade e eficiência.

Desempenho Excepcional: Potência de 3000W, frequência de 60KHz e capacidade de corte de até 4mm, proporcionando versatilidade para diversos processos.



DADOS TÉCNICOS

Potência do laser: 3000W

Tensão de alimentação: 380v Trifásica

Solda no Metal: 0,5mm – 8mm

Diâmetro do arame MIG: 0,8 – 1,6mm

Alimentação dupla disponível

Corte em alta definição: 4,00mm

Materiais Compatíveis: Aço carbono/
Aço Inoxidável e Alumínio (Esse último requer uso de conduíte teflon, que deve ser adquirido separadamente).

RESFRIAMENTO

Temperatura Operacional: 0°C – 40 °C

Método de Resfriamento: Água via Chiller instalado

Fluido de refrigeração: Água desmineralizada

DIMENSÕES

Dimensão: 650x950x1200mm (LxAxC)

Peso: 260KG Líquido

— Qual Material Vai Ser Usado?

Os serviços de soldagem mais difíceis **exigem** máquinas que consigam derreter eletrodos específicos para cada material. Os eletrodos mais **comuns** usados no dia a dia de uma oficina são: **E6010**, **E6013**, **E7018**, além de eletrodos para ferro fundido, aço inox, cromo e níquel. Confira a tabela **abaixo** para garantir que a máquina inversora que você escolher seja **compatível** com os materiais que você usa.

	Top Arc 160/200	GERADOR D'ARC	Bruto	Hyper Tig 250
Ferro simples (E6013)	✓	✓	✓	✓
Aço carbono (E7018)	✓	✓	✓	✓
Aço inox	✓	✓	✓	✓
Ferro fundido	✓	✓	✓	✓
E6010	✗	✓	✓	✗
Alumínio	✗	✗	✗	✓

— Trabalhe sem Interrupções

Visando **facilitar** sua escolha para que você encontre a máquina **ideal** de forma **simples** e **rápida**. Cada modelo de máquina foi **desenvolvida** para soldar bitolas específicas sem a necessidade de pausa, **garantindo** eficiência e produtividade no seu trabalho.

Abaixo, você encontrará uma tabela com as **opções** de máquinas para ajudá-lo a tomar a decisão **certa**, de acordo com suas necessidades e tipo de material.

Qual é a **melhor** opção para **você**?

Top Arc 200 Eletrodo	Easy Mig 200 Arame	Bruto Eletrodo	Ultra Mig 500 Arame
			
Sem parar: 3.25mm	Sem parar: 0.8 ~ 1mm	Sem parar: 5mm	Sem parar: 1 ~ 1.6mm

— Precisa De Assistência?

Caso precise de um atendimento especializado, entre em contato com nosso suporte.

Telefone: (31) 99754-4367 **E-mail:** assistencia@galzer.com.br

GALZER

Acesse nosso site: WWW.GALZER.COM.BR

E conheça **todos** os produtos!