

# GALZER

## TOP ARC 160

### MANUAL DE INSTRUÇÕES



SOLDA TIG (LIFT ARC)



SOLDA MMA



ESTE MANUAL CONTÉM INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO, USOS E CUIDADOS.

LEIA COM ATENÇÃO E SEMPRE UTILIZE OS EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL (EPI)



O  
D  
A  
G  
I  
B  
O

# PELA PREFERÊNCIA!

Parabéns pelo seu novo produto, Galzer. Estamos felizes em ter você como nosso cliente e vamos nos esforçar para oferecer a você os melhores produtos e serviços da indústria da solda. Nossa companhia desenvolveu este manual de instruções para você saber operar o nosso produto com segurança e praticidade.

Para a Galzer, a sua satisfação e segurança na operação dos nossos produtos são a nossa principal preocupação. Portanto, é essencial você separar um tempo para ler todo o manual, especialmente as instruções de segurança, pois elas evitarão que você se acidente durante o uso do produto. Fizemos todos os esforços para fornecer instruções precisas, desenhos e fotografias do produto durante a confecção deste manual.

Devido ao nosso esforço constante para trazer os melhores produtos, podemos fazer alguma melhoria que não se reflete no manual. Contudo, se você tem dúvida sobre o que lê neste manual ou com o produto que você recebeu, verifique se há uma versão mais recente em nosso site ou entre em contato com o nosso suporte.

**GALZER**

## **TERMO DE GARANTIA**

A Galzer garante ao Comprador/Usuário que seus equipamentos são fabricados com rigoroso controle de qualidade, assegurando pleno funcionamento e características adequadas, desde que instalados, operados e mantidos conforme as orientações descritas no manual de instruções correspondente a cada produto.

A Galzer compromete-se a substituir ou reparar quaisquer partes ou componentes de seus equipamentos que, em condições normais de uso, apresentem falhas decorrentes de defeitos de material ou fabricação durante o período de garantia designado para cada modelo.

Reiteramos nosso compromisso com os direitos previstos em lei, garantindo reparo ou substituição de partes ou componentes que apresentem vícios ou defeitos de fabricação identificados após a compra, conforme os termos descritos neste documento.

### **Esta garantia não cobre:**

Equipamentos Galzer ou componentes que tenham sido alterados ou submetidos a uso incorreto.

Danos causados por acidentes, transporte inadequado, condições atmosféricas adversas, instalação ou manutenção inadequada.

Intervenções técnicas realizadas por pessoas não autorizadas ou não habilitadas pela Galzer.

Uso do equipamento fora das aplicações para as quais foi projetado e fabricado.

### **Despesas de transporte:**

Os custos de embalagem e transporte (ida e volta) de equipamentos que necessitem de serviços técnicos da Galzer, realizados em suas instalações e cobertos pela garantia, serão de responsabilidade da Galzer.

### **Validade e período de garantia:**

Este termo de garantia é válido a partir da data de emissão da nota fiscal de venda, emitida pela Galzer ou por um revendedor autorizado.

O período de garantia é de 12 (doze) meses, sendo 3 (três) meses de garantia legal e mais 9 (nove) meses de garantia contratual para a **INVERSORA DE SOLDA TOP ARC 160.**

# 1. INTRODUÇÃO

A inversora de solda TOP.ARC 160 foi desenvolvida para oferecer desempenho e mobilidade em um só equipamento. Leve e compacta, é ideal para soldagens em diferentes ambientes.

Compatível com eletrodos E6013 e E7018 de até 2,5 mm, permite soldar materiais como aço carbono e inox com facilidade. Também conta com o modo TIG Lift Arc, que garante abertura suave do arco, reduzindo interferências e preservando o eletrodo.

Este manual orienta sobre a instalação, uso seguro e manutenção do equipamento. Leia com atenção para garantir segurança, eficiência e validade da garantia. Guarde este manual para consultas futuras.

## **Recomendações importantes.**

Guarde o comprovante de compra (Nota Fiscal ou Cupom Fiscal) para validação da garantia.

Consulte este manual antes de usar a máquina para evitar mau uso e perda da garantia.

# 2. INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

## **2.1. USE E.P.I. (EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL):**

A soldagem envolve riscos como:

- Ruído excessivo (pode causar danos auditivos).
- Radiação UV/IV (perigosa para olhos e pele).
- Metal quente e respingos (risco de queimaduras).

Proteja-se com os seguintes EPIs:

- Máscara de solda com filtro de tonalidade adequada.
- Protetor auricular para reduzir o ruído.
- Luvas de couro resistentes ao calor.
- Roupas ignífugas (jaleco ou macacão de soldador).
- Calçados de segurança fechados.

**Observação:** realize treinamento antes de operar a máquina.

## **2.2 CHOQUES ELÉTRICOS PODEM SER FATAIS.**

Aterramento correto: conecte o cabo de aterramento conforme as normas brasileiras (ABNT/NBR).

Isolamento: nunca toque em partes energizadas (eletrodos, cabos) com:

- Pele exposta.
- Luvas ou roupas molhadas.

Posicionamento seguro: mantenha postura estável e evite contato acidental com superfícies aterradas.

## **2.3 CUIDADO COM OS GASES E FUMOS:**

Nunca inale os gases liberados durante a soldagem (podem causar intoxicação).

Use ventilação adequada:

- Extrator de ar ou ventilador para dissipar fumos.
- Trabalhe em áreas bem ventiladas.

## **2.4 RADIAÇÃO DO ARCO:**

Máscara de solda obrigatória: utilize filtro de visor na tonalidade correta (conforme norma ANSI Z87.1 ou equivalente).

Proteja espectadores: use cortina de solda ou máscaras para observadores.

Vestimenta completa: cubra toda a pele para evitar queimaduras por UV/IV.

## **2.5 RISCO DE INCÊNDIO:**

Mantenha a área limpa:

- Afaste materiais inflamáveis (óleo, graxa, papel, madeira, etc.).
- Tenha um extintor Classe B (líquidos inflamáveis) ou Classe C (elétricos) à mão.
- Inspecione o local antes de soldar.

## 2.6 ASSISTÊNCIA TÉCNICA:

Siga as instruções do manual em caso de problemas.

Entre em contato com a Assistência Técnica GALZER se:

- O problema persistir.
- Surgirem dúvidas sobre a operação ou segurança.

Whatsapp:

**31 997544367**



Telefone Fixo:

**31 2567-8820**



### ATENÇÃO!

A segurança depende diretamente do operador. Respeite estas normas para evitar acidentes graves.

## 3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensão de entrada: **220V**

Corrente de entrada: **15A**

Faixa de corrente: **20 - 160A**

Tensão em vazio: **56v**

Ciclo de trabalho: **100% @130A**

**80% @160A**

Eletrodo revestido: **2,5mm (AWS E6013 e AWS E7018)**

Classe de proteção: **IP21S**

Peso: **3,25Kg**

Dimensões: **340x150x240mm (CxLxA)**

### 3.1 ACOMPANHA NA CAIXA:

- 1 Inversora de Solda Top Arc 160.
- 1 Garra negativa.
- 1 Porta Eletrodo.
- 1 Manual de Instruções.



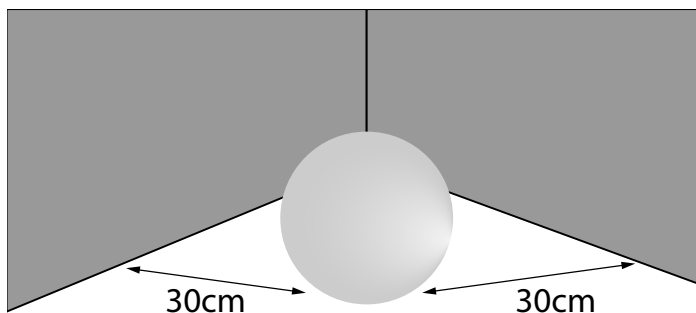
#### ATENÇÃO!

A Tocha Seca Válvulada não acompanha o equipamento.

## 4. INSTALAÇÃO

### 4.1 LOCALIZAÇÃO:

A máquina deve ser posicionada de forma que nada obstrua as entradas e saídas de ar/resfriamento.



Deve ter um espaçamento de no mínimo 30 centímetros entre a máquina e qualquer outro objeto.

Em terrenos irregulares ou inclinados, o equipamento deve estar preso para operação.

### 4.2 ALIMENTAÇÃO DA REDE:

A placa com os dados de alimentação da máquina se encontra na parte de trás da máquina.

1. O equipamento deverá ser ligado em uma rede 220 V.
2. Não utilize o neutro da rede elétrica para ligar o cabo de aterramento da máquina.
3. O equipamento deve ser alimentado por uma rede elétrica independente e de capacidade adequada, para garantir o seu bom desempenho.
4. A alimentação elétrica deve ser feita por uma chave exclusiva com fusíveis ou disjuntores de proteção adequadamente dimensionados.

## 5. CONTROLES E CONEXÕES



## 6. OPERAÇÃO

### 6.1 PRÉ-OPERAÇÃO (VERIFICAÇÕES INICIAIS):

Antes de ligar a máquina, realize as seguintes verificações:

#### **Alimentação elétrica.**

- Confirme se a tensão da rede é 220V.
- Verifique se o disjuntor ou fusível está dimensionado corretamente (mín. 15A).
- Certifique-se de que o cabo de aterramento está conectado corretamente.

#### **Conexões e acessórios.**

- Inspecione os cabos do grampo terra e Porta Eletrodo.

## Equipamento de proteção individual (EPI).

- Máscara de solda com filtro UV/IR (tonalidade  $\geq$  DIN 11).
- Luvas de couro e roupa resistente a chamas.
- Ventilação adequada ou sistema de exaustão para fumos.

## 6.2 LIGANDO A MÁQUINA:

### Alimentação elétrica.

1. Conecte o cabo de força em uma tomada 220V.

## 6.3 CONTROLES:

- Ligue o disjuntor ou a chave geral localizada no painel traseiro.
- Ajuste a intensidade da corrente.

| PROCESSO                    | CONEXÕES                                                                      | APLICAÇÃO                                     |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| MMA (Eletrodo Revestido)    | Porta Eletrodo > Positivo (+)<br>Grampo Terra > Negativo (-)                  | Solda com eletrodos revestidos.               |
| TIG (Lift Arc - Tocha Seca) | Grampo Terra > Positivo (+)<br>Tocha TIG > Negativo (-)<br>+ Gás argônio 100% | Solda TIG por contato (não suporta alumínio). |

## 6.4 PROCESSO MMA (ELETRODO REVESTIDO):

### Técnica de soldagem:

1. Ângulo do eletrodo: 15°-20° (em relação à peça).
2. Arco curto: mantenha 2-3 mm de distância da peça.
3. Movimento: uniforme, com velocidade constante.
4. Dica: para iniciar o arco, raspe levemente o eletrodo na peça (como acender um fósforo).

## 6.5 PROCESSO TIG (LIFT ARC - TOCHA SECA):

### Técnica de soldagem:

1. Início do Arco: toque o tungstênio na peça e levante 2-3 mm.
2. Ângulo da tocha: 75°-85° em relação à peça.
3. Adicione metal de adição com a mão livre (vareta apropriada).
4. Finalização: afaste a tocha rapidamente ao finalizar a solda e mantenha o gás por aproximadamente 2 segundos para proteger a poça de fusão durante o resfriamento.

**ATENÇÃO:**

- Não soldar alumínio (Requer Ac).
- Sempre use gás argônio 100% para TIG.

## 7. MANUTENÇÃO

Para a substituição de peças e partes da máquina, o usuário deve acionar a Assistência Técnica Direta da GALZER. Para melhor conservação, deve-se realizar uma manutenção rotineira que inclui:

- Remoção da sujeira superficial com um pano.
- Na região da ventoinha, utilize um pincel para remover o pó acumulado.
- Certifique-se de que os cabos, conectores e mangueira estão em boas condições. Caso haja alguma anomalia, substitua-os imediatamente.

**ATENÇÃO:**

A tensão da máquina de solda é alta. Sempre que for realizar a limpeza, certifique-se de que a máquina está desligada e o disjuntor de alimentação também está desligado.

| PROBLEMA                                    | ANÁLISE                                               | SOLUÇÃO                                                                                    |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 - Máquina não liga.                       | Tensão de alimentação está abaixo ou acima do padrão. | Verifique a tensão da rede elétrica.                                                       |
| 4 - Falta de arco elétrico.                 | Falta de aterramento.                                 | Faça um aterramento eficaz.                                                                |
|                                             | Regulagens incorretas.                                | Verifique os ajustes de tensão.                                                            |
| 5 - Lâmpada de aquecimento excessivo acesa. | A temperatura interna está muito alta.                | Aguarde até que a temperatura estabilize.                                                  |
| 6 - Corrente não pode ser ajustada.         | Potenciômetro quebrado.                               | Encaminhe a máquina para uma assistência técnica da GALZER para substituição da chave.     |
| 7 - Ventoinha não funciona.                 | Ventoinha quebrada.                                   | Encaminhe a máquina para uma assistência técnica da GALZER para substituição da ventoinha. |
|                                             | Cabo quebrado ou desconectado.                        | Encaminhe a máquina para uma assistência técnica da GALZER para substituição cabo.         |
| 8 - Defeitos na soldagem.                   | Regulagem em desacordo.                               | Certifique-se de que a tensão está conforme o trabalho a ser realizado.                    |
| 9 - Pouca penetração.                       | Corrente baixa em relação à tensão de solda.          | Regule a corrente de acordo com o material a ser soldado.                                  |
| 11 - Muitos respingos.                      | Tensão de solda muito alta ou muito baixa.            | Regule a tensão de solda de acordo com o material a ser soldado.                           |
| 12 - Outros.                                | ---                                                   | Encaminhe a máquina a uma Assistência Técnica Autorizada.                                  |

# **GALZER**

Acesse nosso site: **WWW.GALZER.COM.BR**  
E conheça **todos os produtos!**