

GALZER



V.3.0

INVERSORA DE SOLDA

EASYMIG 160

MANUAL DE INSTRUÇÕES



SOLDA MIG/MAG



SOLDA TIG (LIFT ARC)



SOLDA MMA

GALZER

OBRIGADO PELA SUA PREFERÊNCIA!!

Parabéns pelo seu novo produto GALZER, estamos felizes em ter você como nosso cliente e vamos nos esforçar para oferecer a você os melhores produtos e serviços da indústria da solda. Nossa companhia desenvolveu este manual de instruções para que você saiba operar o nosso produto com segurança e praticidade.

Para a GALZER a sua satisfação e segurança na operação dos nossos produtos é a nossa principal preocupação. Portanto é essencial você separar um tempo para ler todo o manual, especialmente as instruções de segurança, elas evitarão você de se acidentar durante o uso do produto. Fizemos todos os esforços para fornecer instruções precisas, desenhos e fotografias do produto durante a confecção deste manual.

Devido ao nosso esforço constante para trazer os melhores produtos, podemos fazer alguma melhoria que não se reflete no manual. Contudo, se você está com dúvida sobre o que você lê neste manual ou com o produto que você recebeu, em seguida, verifique se há uma versão mais recente em nosso site ou entre em contato com o nosso suporte.



TERMO DE GARANTIA

A GALZER garante ao Comprador/Usuário que seus equipamentos são fabricados com rigoroso controle de qualidade, assegurando pleno funcionamento e características adequadas, desde que instalados, operados e mantidos conforme as orientações descritas no manual de instruções correspondente a cada produto.

A GALZER compromete-se a substituir ou reparar quaisquer partes ou componentes de seus equipamentos que, em condições normais de uso, apresentem falhas decorrentes de defeitos de material ou fabricação durante o período de garantia designado para cada modelo.

Reiteramos nosso compromisso com os direitos previstos em lei, garantindo reparo ou substituição de partes ou componentes que apresentem vícios ou defeitos de fabricação identificados após a compra, conforme os termos descritos neste documento.

Exclusões da Garantia:

Esta garantia não cobre:

1. Equipamentos GALZER ou componentes que tenham sido alterados ou submetidos a uso incorreto.
2. Danos causados por acidentes, transporte inadequado, condições atmosféricas adversas, instalação ou manutenção inadequada
3. Intervenções técnicas realizadas por pessoas não autorizadas ou não habilitadas pela GALZER.
4. Uso do equipamento fora das aplicações para as quais foi projetado e fabricado.

Despesas de Transporte:

Os custos de embalagem e transporte (ida e volta) de equipamentos que necessitem de serviços técnicos da GALZER, realizados em suas instalações e cobertos pela garantia, serão de responsabilidade e risco do Comprador/Usuário, no regime Balcão.

Validade e Período de Garantia:

Este termo de garantia é válido a partir da data de emissão da nota fiscal de venda, emitida pela GALZER ou por um revendedor autorizado GALZER.

O período de garantia é de 12 (doze) meses, sendo 3 (três) meses de garantia legal mais 9 (nove) meses de garantia contratual para a **INVERSORA DE SOLDA EASYMIG 160**.



RECOMENDAÇÕES

- Guarde seu comprovante de compra (Nota Fiscal ou Cupom Fiscal). Pois eles serão usados para validar sua garantia caso seja necessário. Contamos com a sua colaboração.
- Antes de utilizar a máquina, leia o manual, pois é de extrema importância para preservação do equipamento, segurança, montagem e dicas de utilização.

Ressaltamos que qualquer defeito ou problema ocasionado por algo especificado previamente no manual, é considerado mal uso, ocasionando perda da garantia.



FALE CONOSCO (SAC)

Caso precise de atendimento, entre em contato pelos nossos canais de comunicação abaixo.

Whatsapp

31 997544367



E-mail

POSVENDAS@GALZER.COM.BR



Telefone Fixo

31 2567-8820



Instagram Oficial

@GALZER_BRASIL



ESTE MANUAL É INTERATIVO. VOCÊ PODE NAVEGAR POR ELE CLICANDO NO ÍNDICE.

REGISTRE SEU PRODUTO EM NOSSO SISTEMA COM OS PASSOS ABAIXO:

1. Acesse www.galzer.com.br/registro-de-produto como abaixo:

REGISTRE SEU PRODUTO

Registre o seu produto e tenha acesso a garantia.

Nome

Nome na nota fiscal

E-mail

Cidade Estado

Loja que consta na nota fiscal

Nº da nota fiscal

Data da Compra

Produto
 TOP.ARC 160
 FURADEIRA COM BASE MAGNÉTICA M45 1

2. Preencha o formulário

3. Escolha o seu produto

4. Abra o e-mail de confirmação, caso não receba, entre em contato com a GALZER através do Whatsapp.

Whatsapp

31 997544367



Telefone Fixo

31 2567-8820



INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Este manual é destinado a orientar pessoas experientes sobre instalação, operação e manutenção.

NÃO se deve permitir que pessoas não habilitadas instalem, operem ou reparem estes equipamentos. É necessário ler com cuidado e entender todas as informações aqui apresentadas. Lembrar-se de que:

ADVERTÊNCIAS



Antes de começar a operar a máquina, verifique a instalação elétrica do local, cabos e extensões.



Não ligue esta máquina em ambientes de alta temperatura. A temperatura ideal é de -20 a +50C°.



Não utilize a máquina se estiver com alguma parte danificada, cabo, mangueira ou qualquer outra parte.



Deixe a máquina fora do alcance de crianças!



Utilize o EPI para operação deste produto.

Orientações

- Ruído excessivo pode provocar danos á audição. Utilize sempre protetores auriculares como forma de proteção;
- Nunca movimente o equipamento de solda pelos cordões elétricos, tocha ou pela garra obra;
- Utilize equipamento de proteção respiratória;
- Utilize exaustor ou ventilador junto com o equipamento para que os fumos e os gases provenientes da solda fiquem longe da respiração do operador.

NUNCA UTILIZE O EQUIPAMENTO EM LOCAIS QUE CONTENHAM PRODUTOS INFLAMÁVEIS OU EXPLOSIVOS.

INVERSORA DE SOLDA MIG EASYMIG 160

A máquina de solda EasyMIG 160 é voltada para trabalhos pequenos e médios. Indicado para oficinas, funilarias, serralherias, pequenas indústrias e soldadores entusiastas, onde precisa de soldagem TIG, MIG e MMA.



ATENÇÃO:

Guarde o manual para uma consulta posterior ou para repassar as informações para outras pessoas que venham a utilizar a **Inversora de Solda MIG EASYMIG 160**. Proceda conforme as orientações deste manual.



ATENÇÃO:

- Não instalar, operar ou fazer reparos neste equipamento sem antes ler e entender este manual e as instruções dos acessórios e outras partes (tochas de soldar, controles, medidores, relés auxiliares, etc.) que serão agregados ao equipamento e certificar-se de sua compatibilidade.
- Certificar-se de que todo o material necessário para a realização da soldagem foi corretamente especificado e está devidamente instalado de forma a atender a todas as especificações da aplicação prevista.
- Quando utilizar os equipamentos auxiliares (tochas, cabos, acessórios, portas-eletrodo e etc.) certifique que estejam corretamente e firmemente conectados, consulte os respectivos manuais.



ATENÇÃO:

Este equipamento não se destina à utilização por pessoas com capacidades sensoriais, físicas ou mentais reduzidas, pessoas com falta de conhecimento e experiência, a menos que estes tenham recebido instruções referente à utilização da máquina ou estejam sob a supervisão de uma pessoa responsável pela sua segurança.



ATENÇÃO:

Se a rede de alimentação elétrica for precária, ao ligar o equipamento poderá apresentar uma queda de tensão da rede elétrica, prejudicando o perfeito funcionamento deste e de outros equipamentos. Um exemplo de uma rede elétrica precária é quando ao ligar o equipamento, o brilho das lâmpadas apresenta uma queda de intensidade luminosa.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensão de alimentação	220VAC
Tensão em vazio	42v
Ciclo de trabalho	80% @ 160A
	100% @124A
Faixa de corrente	30 ~ 160A
Processos suportados	MIG, TIG(LIFT ARC), MMA
Velocidade do arame	2.5 à 13m/min
Diâmetro do arame	0.8 e 1.0
Corrente máxima de entrada	25A Max.
Corrente nominal de entrada	16A
Classe de proteção	IP21S
Peso	3,3 kg
Dimensões	21x18x15cm (AxLxC)

INSTALAÇÃO

Ambiente

- O equipamento de solda não deve ser exposto a chuva;
- Certifique-se que não tenha nenhum metal em contato com as partes elétricas do equipamento antes de ligá-lo;
- Não instale o equipamento em ambientes com muita vibração;
- Precauções devem ser tomadas para garantir que respingos de solda não caiam sobre o operador e sobre o equipamento.

Energizando o equipamento

- Antes de ligar o equipamento na rede elétrica, verifique se a tensão da rede elétrica é compatível com o mesmo. Conecte os cabos da máquina (painel traseiro) na rede elétrica. Conecte o cabo com símbolo (aterramento) em ponto eficiente de aterramento da instalação elétrica;
- Não utilize o neutro da rede elétrica para ligar o cabo de aterramento do equipamento;
- O equipamento deve ser alimentado por uma rede elétrica independente e de capacidade adequada a fim de garantir o seu bom desempenho.
- A alimentação elétrica deve sempre ser feita através de uma chave exclusiva com fusíveis ou disjuntores de proteção.
- A distância entre a tomada e o quadro de distribuição deve ser somada ao comprimento do cabo
- Não é recomendado o uso de extensões com comprimento acima de 30 metros.
- **O equipamento deverá ser ligado em uma rede 220 V~ monofásica ou bifásica.**

Instalação da Roldana

- » Abra o braço de pressão, **Peça 1, Fig. 1;**
- » Abra o braço da roldana superior, **Peça 2, Fig. 1;**

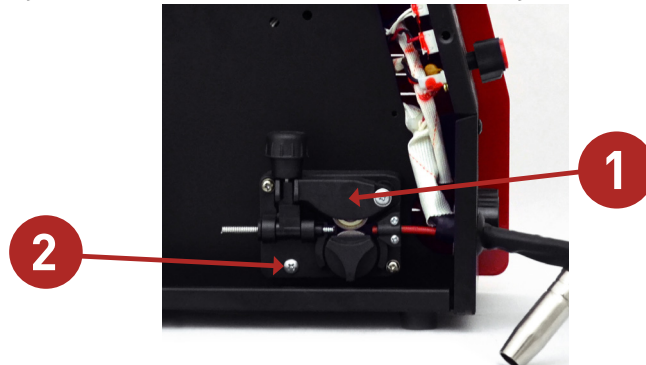


Fig. 1

- » Retire o parafuso do eixo das roldanas, **Peça 3, Fig. 2;**
- » Retire a roldana, e selecione o diâmetro do canal de acordo com o arame que será utilizado
- » Alinhe a roldana e aperte o parafuso da roldana, **Peça 3, Fig. 2;**

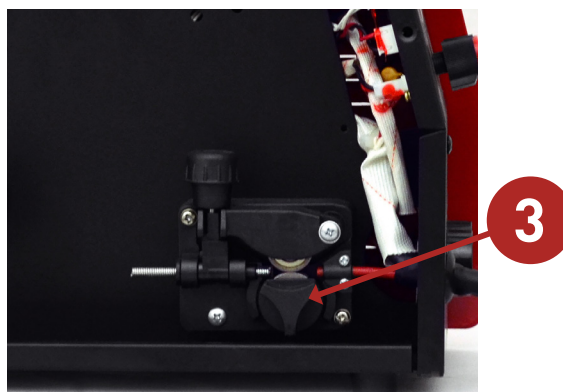


Fig. 2

- » Feche o braço de pressão e o braço superior da roldana.

Montagem do Rolo de Arame:

- » A máquina **EASYMIG-160** pode utilizar rolos de arame de: 1 kg (interno à máquina)

Para utilização dos rolos de 1 kg internos à máquina, proceda da seguinte forma:

- » Retire a porca do eixo do alimentador, peça 1 Fig. 3, girando no sentido anti-horário.

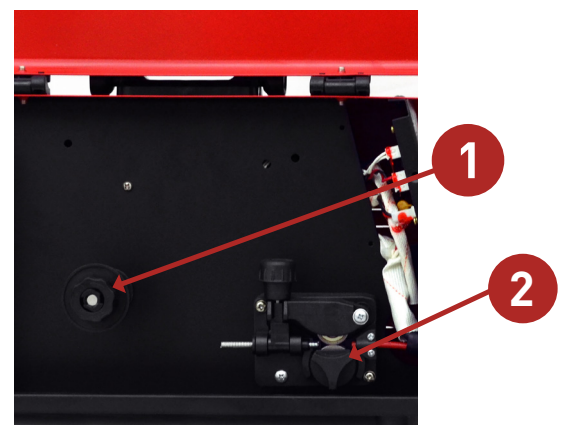


Fig. 3

CONTROLES



OPERAÇÃO

Processo MIG sem Gás (FCAW-S)

Conexões:

1. Conecte a **garra negativa** no **conector positivo**. **Observação:** Esse conector corresponde ao lado positivo da máquina, pois na solda sem gás a polaridade da tocha deve ser invertida.
2. Conecte a **tocha** no conector **negativo** e o **cabo de comandos** no **conector de gatilho**. Aperte o gatilho para movimentar o arame.
3. Para facilitar a passagem do arame, remova o bico de contato, faça a passagem e, em seguida, coloque o bico de contato de volta.

Configuração:

1. Prenda a garra negativa na peça a ser soldada.
2. Ajuste a corrente e a voltagem do equipamento:
 - **Corrente:** Maior corrente significa maior velocidade do arame e amperagem.
 - **Voltagem:** Maior voltagem torna o arco de solda mais agressivo, o cordão mais baixo e largo, e a penetração mais profunda.
3. Realize um teste de regulagem em uma chapa de teste antes de iniciar o trabalho propriamente dito.

Início da Soldagem:

Após o teste de regulagem, inicie o trabalho de soldagem

Processo de Eletrodo Revestido (SMAW)

Conexões:

1. Conecte o **porta-eletrodo** no **conector positivo** da máquina.
2. Conecte a **garra negativa** na **peça a ser soldada**.

Configuração:

1. Ajuste a corrente para a amperagem desejada no seu trabalho.

Observação: *A voltagem não interfere na regulagem neste processo.*

Início da Soldagem:

1. Toque a ponta do eletrodo na peça de trabalho para iniciar o arco.
2. Mantenha um arco constante e mova o eletrodo ao longo da junta.
3. O porta-eletrodo deve ter um ângulo de 15 a 20 graus em relação à peça de trabalho.
4. Mantenha a vareta do eletrodo perpendicular à junta.
5. A velocidade de soldagem deve ser constante para garantir um cordão uniforme.
6. Quando o eletrodo estiver próximo ao fim, troque-o por um novo.

Processo de TIG

Materiais Necessários:

- Tocha TIG (não inclusa)
- Cilindro de gás 100% argônio

Conexões:

1. Remova o porta-eletrodo e a garra negativa da máquina.
2. Conecte a tocha TIG no conector negativo da máquina.

Configuração:

1. Conecte o cilindro de gás argônio na tocha TIG.
2. Ajuste a corrente para a amperagem desejada no seu trabalho.
3. Abra o gás pela válvula da tocha.

Início da Soldagem:

1. Toque a ponta da vareta de tungstênio na peça de trabalho para iniciar o arco. Observação:
2. Este equipamento utiliza o processo TIG de contato (lift), não por alta frequência.
3. Mantenha um arco constante e mova a vareta de tungstênio ao longo da junta.
4. A tocha TIG deve ter um ângulo de 75 a 85 graus em relação à peça de trabalho.
5. Mantenha a vareta de tungstênio perpendicular à junta.
6. A velocidade de soldagem deve ser constante para garantir um cordão uniforme.
7. Adicione metal de adição conforme necessário para criar a poça de solda.
8. Quando a solda estiver concluída, deixe o arco esfriar lentamente antes de remover a vareta de tungstênio.



AVISO!

A lâmpada de excesso de temperatura no painel frontal acende após longo tempo de operação e mostra que a temperatura interna da máquina ultrapassou o aquecimento máximo de funcionamento. A máquina poderá parar de funcionar até que a temperatura estabilize. Assim que estiver em uma condição ideal, a lâmpada de aquecimento excessivo apagará e a máquina retomará seu funcionamento normal.

MANUTENÇÃO E SERVIÇO

Para substituição de peças e partes da máquina, o usuário deve acionar a Assistência Técnica Direta da GALZER do Brasil. Para melhor conservação se deve fazer uma manutenção rotineira que inclui:

- Remoção da sujeira superficial com um pano. Na região da ventoinha utilize um pincel para remover o pó acumulado;
- Certifique-se que os cabos, conectores e mangueira estão em boas condições. Caso haja alguma anomalia substitua os mesmo imediatamente.



AVISO!

- A tensão da máquina de solda é alta, sempre que for realizar a limpeza certifique-se que a máquina está desligada e com disjuntor de alimentação também desligado.

PROBLEMAS E SOLUÇÕES

PROBLEMA	ANÁLISE	SOLUÇÃO
1 - MÁQUINA NÃO LIGA	Tensão de alimentação está abaixo ou acima do padrão.	Verifique a tensão da rede elétrica.
2 - NÃO HÁ ALIMENTAÇÃO DO ARAME	Roldanas com diâmetro errado.	Coloque as roldanas de acordo com o diâmetro do arame.
	Pouca pressão no sistema do alimentador.	Coloque mais pressão no alimentador.
	Sujeira no arame ou no alimentador.	Promova a limpeza dos mesmos.
3 - FALTA DE ARCO ELÉTRICO	Falta de aterramento.	Faça um aterramento eficaz.
	Sem alimentação do arame.	Verifique o item 3 desta tabela.
	Regulagens incorretas.	Verifique os ajustes de velocidade e modo de soldagem.
4 - LÂMPADA DE AQUECIMENTO EXCESSIVO ACESA	A temperatura interna está muito alta.	Aguarde até que a temperatura estabilize.
5 - CORRENTE NÃO PODE SER AJUSTADA	Potenciômetro quebrado.	Encaminhe a máquina para uma assistência técnica autorizada GALZER para substituição da chave.
6 - VENTONHA NÃO FUNCIONA TIPO CABEÇOTE	Ventoinha quebrada.	Encaminhe a máquina para uma assistência técnica autorizada GALZER para substituição da ventoinha.
	Cabo quebrado ou desconectado.	Encaminhe a máquina para uma assistência técnica autorizada GALZER para substituição cabo.
7 - MAUS RESULTADOS DE SOLDAGEM	Regulagem em desacordo.	Certifique-se que a velocidade do arame, a tensão e demais ajustes estão de acordo com o trabalho a ser realizado.

8 - POUCA PENETRAÇÃO	Corrente baixa em relação à tensão de solda.	Regule a corrente de acordo com o material a ser soldado.
9 - POUCO ENCHIMENTO	Velocidade da solda muito alta. Corrente muito baixa em relação à velocidade de solda.	Ajuste a corrente em função da velocidade de solda.
10 - MUITOS RESPINGOS	Tensão de solda muito alta ou muito baixa.	Regule a tensão de solda de acordo com o material a ser soldado.
11 - OUTROS	---	Encaminhe a máquina à uma Assistência Técnica Autorizada.



AVISO!

» A máquina poderá parar de soldar devido a sua proteção térmica, caso ultrapasse a recomendação do ciclo de trabalho. Se isto ocorrer, deixe-a ligada, resfriando, até que o indicador no painel se apague.

Caso o equipamento apresente alguma não conformidade, entrar em contato com a Assistência Técnica Direta da Galzer.

O uso fora das especificações previamente propostas ao equipamento, inviabiliza a prestação dos serviços de garantia. Fique atento.

Whatsapp

31 997544367



Telefone Fixo

31 2567-8820



GALZER IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Rua dos Franceses, 739 - Centro (Pirabeiraba),
Zona Industrial Norte, Joinville - SC.

CEP: 89239-280

 **31 2567-8820**

 **vendas@galzer.com.br**

Conheça nossas outras linhas de produtos.

www.galzer.com.br